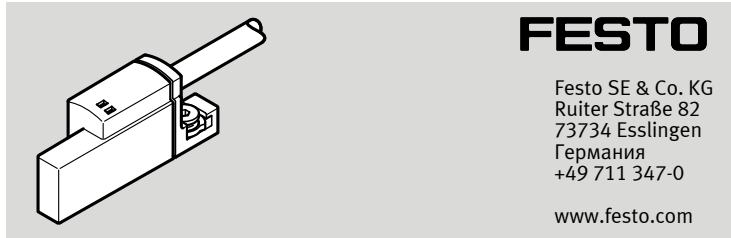


SDBT-BSW-... ДАТЧИК



Руководство по экс-плуатации

8140618
2020-07c
[8140625]



Перевод оригинального руководства по эксплуатации

© 2020 Все права принадлежат компании Festo SE & Co. KG

1 Параллельно действующая документация

Вся доступная документация на изделие → www.festo.com/sp.

2 Безопасность

2.1 Безопасность

- Перед выполнением работ на электрооборудовании: выключите напряжение.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Опасность травмирования из-за удара электротоком.

- Для электропитания применяйте только такие цепи защитного сверхнизкого напряжения (PELV), которые обеспечивают надежную электроизоляцию сети.
- Соблюдайте IEC 60204-1/EN 60204-1.

2.2 Использование по назначению

В соответствии со своим назначением изделие служит для опроса позиций магнитов (например, положения поршня) в изделиях фирмы Festo. Устройство предназначено для использования в сфере промышленности.

2.2.1 Область применения и сертификация

В связи с наличием знака UL на изделии информация данного раздела также действует в отношении соблюдения условий сертификации Underwriters Laboratories Inc. (UL) для США и Канады.

Информация о сертификации UL	
Код категории изделия	NRKH, NRKH7
Номер файла	E232949
Соблюдаемые стандарты	UL 60947-1, CAN/CSA C22.2 № 60947-1 UL 60947-5-2, CAN/CSA C22.2 № 60947-5-2
Знак соответствия UL	US LISTED Industrial Control Equipment (промышленное оборудование для управления) 2MD1

Tab. 1
Подсоединяйте только к электрическим цепям класса 2 согласно NEC или CEC.

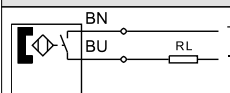
3 Электрическое подключение

Принципиальные схемы

SDBT-BSW-...-PU-...-M12	SDBT-BSW-...-PU-...-LE
SDBT-BSW-...-NU-...-M12	SDBT-BSW-...-NU-...-LE

Принципиальные схемы

SDBT-BSW-...-ZU-...-LE



Tab. 2

4 Монтаж механической части

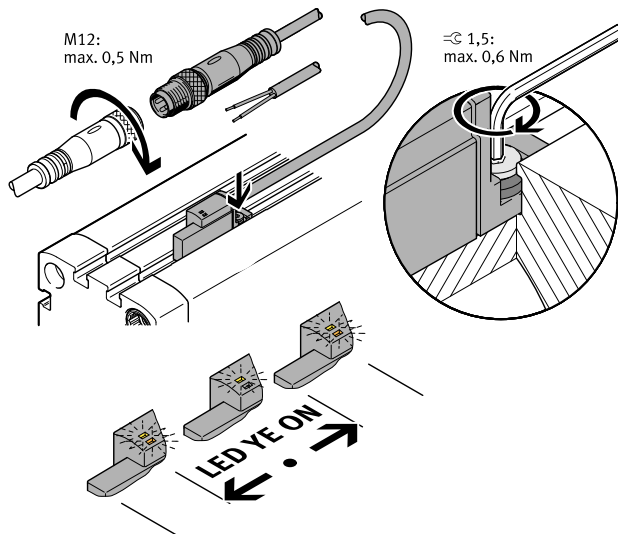


Fig. 1 Монтаж механической части

5 Условия эксплуатации

Выравнивание SDBT-BSW-...-PU или SDBT-BSW-...-NU перпендикулярно сварочному электроду или кабелю может привести к ложным срабатываниям в ограниченном пространстве (в зависимости от условий применения).

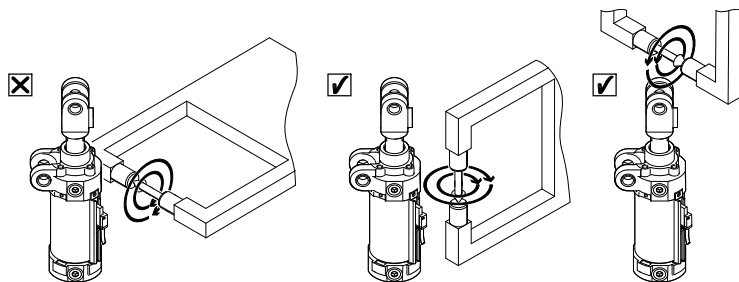


Fig. 2 Условия эксплуатации

Возможные способы устранения:

- Измените расстояние между бесконтактным датчиком положения и источником помех (± 20 мм).
- Измените угол между бесконтактным датчиком положения и источником помех ($\pm 20^\circ$).
- Измените силу сварочного тока.
- На пневмоцилиндрах DW/DWA/DWB: установите датчик в другое положение.

6 Технические характеристики

6.1 Технические характеристики UL

SDBT-BSW-...		
Диапазон рабочего напряжения	[В пост. тока]	10 ... 30
Температура окружающей среды	[°C]	-25 ... +80
Степень защиты корпуса согласно NEMA (Enclosure Type Rating)		Тип 1

Tab. 3

6.2 Технические характеристики, общая информация

SDBT-BSW-...-	PU/NU	ZU	
Диапазон рабочего напряжения	[В пост. тока]	10 ... 30	
Макс. выходной ток	[мА]	100	80
Макс. коммутационная способность	[Вт]	2,8	1,9

SDBT-BSW-...-	PU/NU	ZU
Частота тока при сварке с инвертором MFDC [Гц]	1000	–
Частота тока при дуговой сварке переменным током [Гц]	50 ... 60	
Температура окружающей среды [°C]	–25 ... +85	
Температура окружающей среды при укладке незакрепленных кабелей [°C]	–5 ... +80	
Степень защиты	IP65, IP68	

Tab. 4