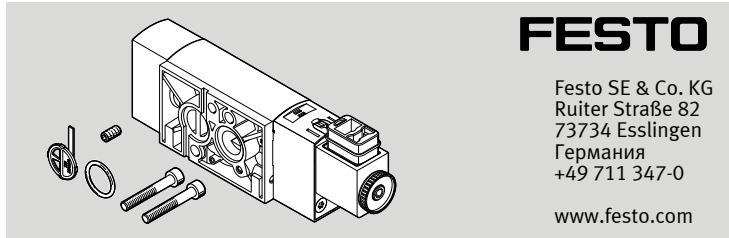


VSNC-F...-M52-...-F... РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ



Инструкция по монтажу

8149717
2020-12c
[8149724]



Перевод оригинального руководства по эксплуатации

© 2021 Все права принадлежат компании Festo SE & Co. KG

1 Параллельно действующая документация

Вся доступная документация на изделие → www.festo.com/sp.

2 Безопасность

2.1 Инструкции по безопасности

- Перед проведением работ на изделии: выключите подачу энергии и заблокируйте от повторного включения.

2.2 Использование по назначению

Электромагнитный распределитель предназначен для присоединения к приводу со схемой подключения NAMUR согласно VDI/VDE 3845, лист 1:2010-09.

3 Дополнительная информация

- Принадлежности → www.festo.com/catalogue.

4 Комплект поставки

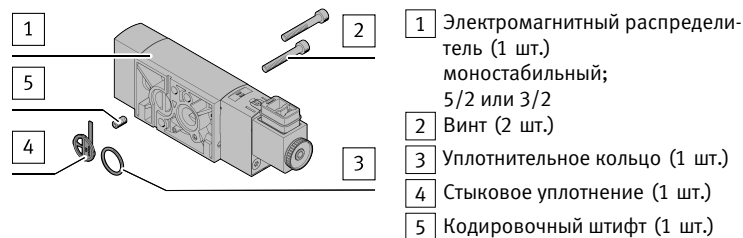


Fig. 1

5 Предварительный монтаж

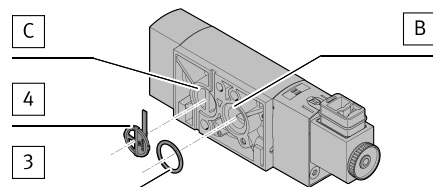


Fig. 2 Функция распределителя 5/2

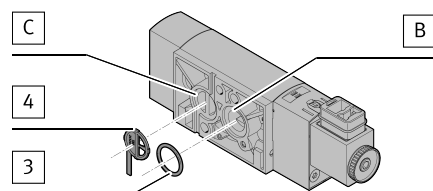


Fig. 3 Функция распределителя 3/2

1. Вдавите уплотнительное кольцо [3] в паз [B].
2. Сориентируйте стыковое уплотнение [4] согласно желаемой функции распределителя.
3. Вдавите стыковое уплотнение [4] в паз [C].

6 Монтаж

Требуемое условие при использовании атмосферного воздуха: защита от засорения каналов выхлопа 3/5, например, застывшим конденсатом или гнездящимися насекомыми.

1. Учитывайте условия окружающей среды в месте применения.
2. Примите особые меры защиты. Например:
 - Применяйте устройство защиты выхлопа VABD-D3-SN-G14.
 - Обеспечьте направленный отвод выхлопа.

Требуемое условие для электромагнитных распределителей VSNC-...-FN и VSNC-...-F8:

- перед монтажом деактивируйте ручной дублер.

Ручной дублер



Tab. 1

Монтаж электромагнитного распределителя

i

Ориентация электромагнитного распределителя [1] зависит от позиции кодировочного штифта [5]. Позиция кодировочного штифта [5] определяет направление перемещения на приводе.

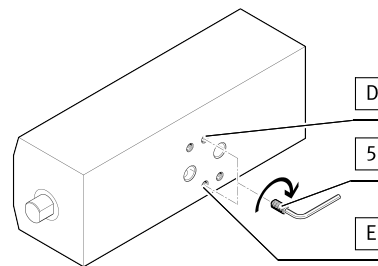


Fig. 4

1. Расположите кодировочный штифт [5] согласно желаемому направлению перемещения на резьбе [D]/[E].
2. Вкрутите кодировочный штифт [5] до упора по резьбе [D]/[E].

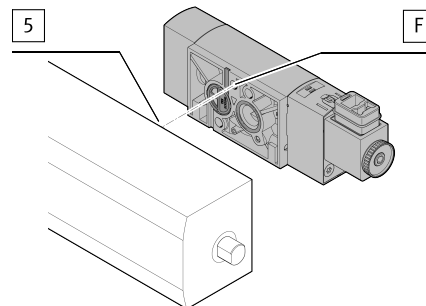


Fig. 5

- Расположите кодировочный паз [F] на кодировочном штифте [5].

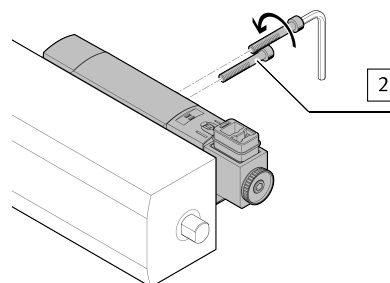


Fig. 6

- Затяните винты [2]. Момент затяжки: 3,5 Н·м ± 20 %.

VSNC-F...-M52-...-F...	
Моностабильный 5/2	Моностабильный 3/2

Tab. 2