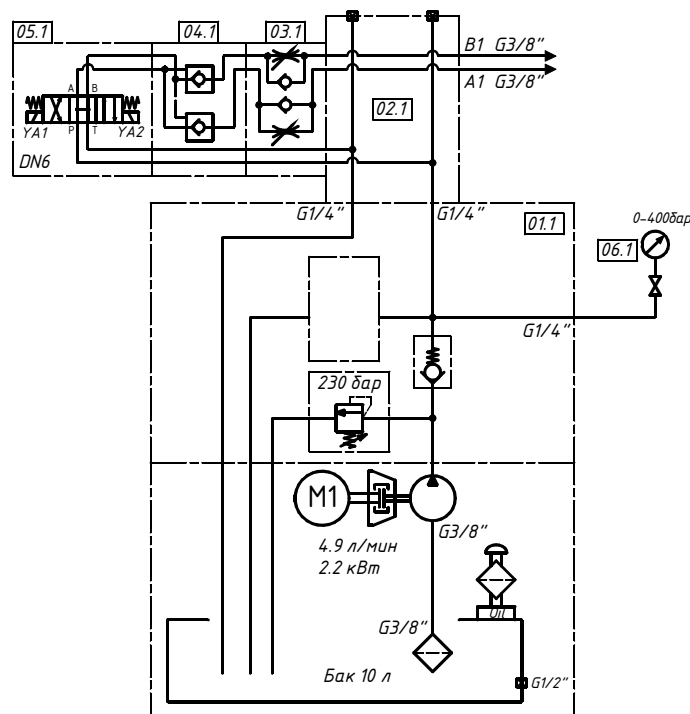




Настраиваемые параметры:

№	Коорд.	Параметр	Позиция	Значение	Допуск
1	A2	Давление открытия предохранительного клапана	01.1	230 бар	+10 бар

Настройку
производит

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Климатическое исполнение.....УХЛ4 по ГОСТ 15150-69
Объем бака.....10 л
Рабочая жидкость.....масло минеральное ISO-VG 32-46
Максимальная температура РЖ.....70°С
Рекомендуемая температура РЖ.....40-60°С
Насос:
- Расход номинальный*.....4.9 л/мин
- Давление максимальное (настройка КП).... 230 бар
- Направление вращения..... правое
Электродвигатель:
- Мощность..... 2.2 кВт
- Номинальное напряжение..... 400 В ±10%
- Номинальная частота..... 50±0,2 Гц
Катушки электромагнитных клапанов:
- Номинальное напряжение.....24 В (пост. ток)
Ориентация.....Горизонтальное

* Фактический расход может отличаться от номинального на величину до 5%.

- Трубная резьба ГОСТ 6357-81.
- Перед запуском необходимо ознакомиться с руководством по эксплуатации.

					Версия 1.0		
					PPC-KV-SAM010-2.2-230-4.9G		
					Подпись	Дата	
Разраб.	Столбов			06.05.19	Станция гидравлическая PPC-KV-SAM010-2.2-230-4.9G		
Пров.							
Инж.КО	Столбов						
Инж.ОГС	Акулич						
Утв.	Тананаев				Схема гидравлическая Лит. Лист Листов 1 - 1		
					ПНЕВМАКС Формат А3		