

Фитинги для РВД

ТЕОРИЯ (муфты с зачисткой)

Серия C4 CAST

Представляет собой фитинги для РВД с несколькими точками уплотнения при сборке в соответствии со стандартами EN 853, EN 856, EN 857, SAE J517.

ФИТИНГИ СХЕМА СОЕДИНЕНИЯ

Корпус фитинга

Значения кода

CAST =
Лого производителя

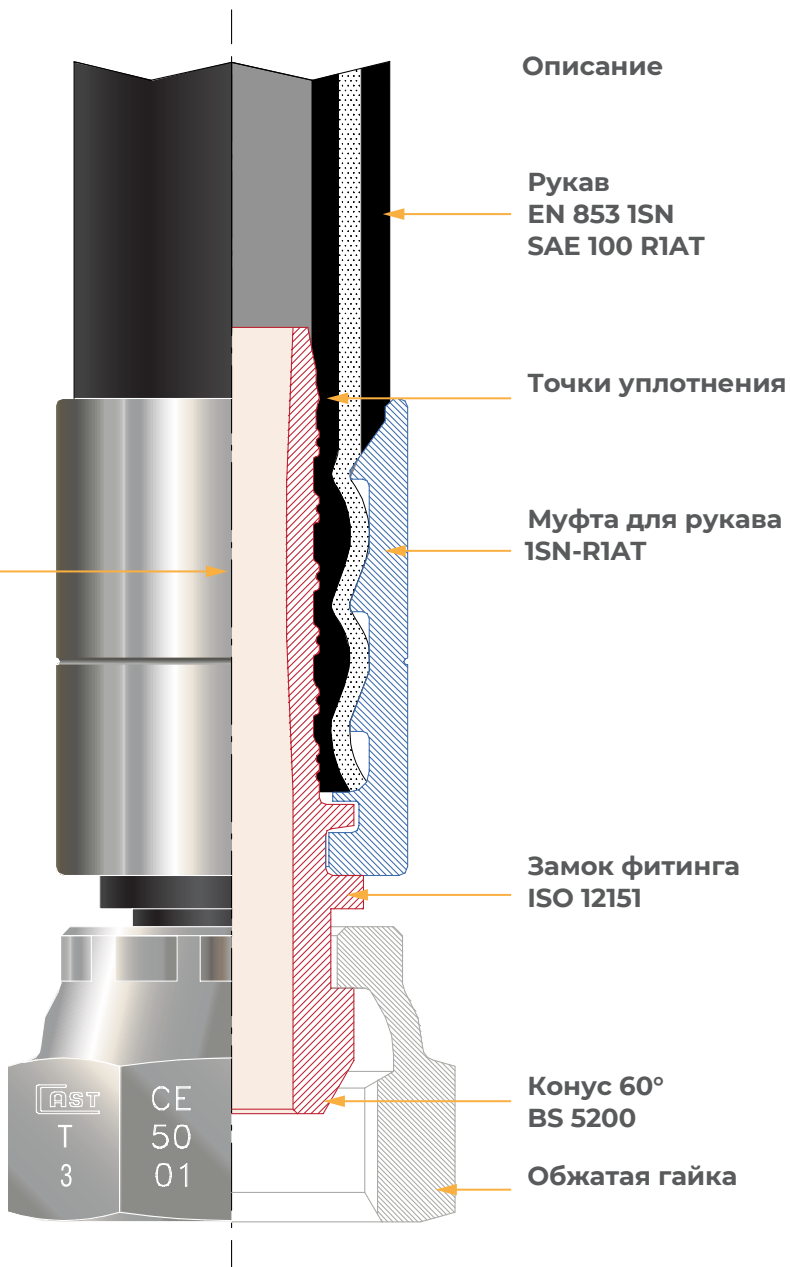
•T =
Производство

•3 =
Год изготовления

•CE =
Сделано в Европе

•50 =
Тип стали

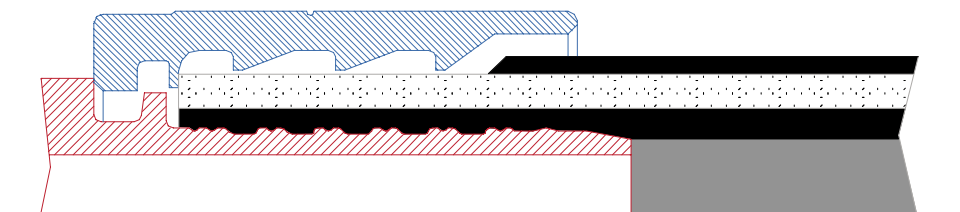
•01 =
Номер стали



ПРИНЦИПЫ УПЛОТНЕНИЯ В НОВОЙ СЕРИИ С ЗАЧИСТКОЙ НАРУЖНОГО СЛОЯ:

1. Клинкерный зажим. Компания CAST изобрела специфическую «хвостовую часть» фитинга, которая во взаимодействии с муфтой при ее опрессовке образует мощный клинкерный зажим, который позволяет выдерживать большие динамические нагрузки в процессе работы рукава (динамическая герметичность при высоком давлении (максимальное рабочее давление +25/33%) согласно UNI EN ISO 1402 и UNI EN ISO 6803);
2. Уплотнение по принципу «метал-метал» при взаимодействии с наружным слоем металлической оплетки либо навивки;
3. Увеличение количества точек сопряжения (уплотнения) между фитингом и муфтой;
4. Уменьшенные размеры соединения (муфты и фитинги), что приводит к уменьшению веса конструкции.

До монтажа



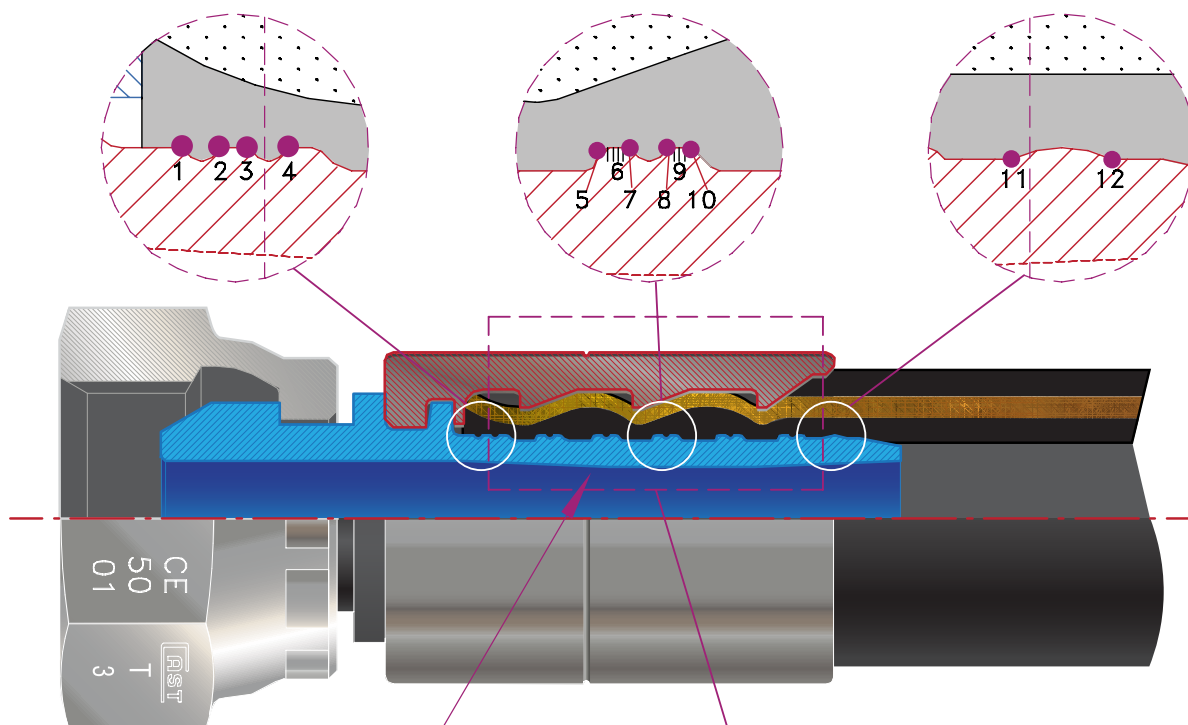
После монтажа

**Давление на поверхность IIII
6-9**

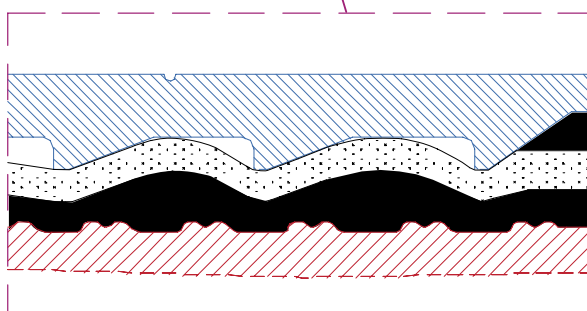
Точки уплотнения 1-2-3-4

Точки уплотнения 5-7-8-10

Точки уплотнения 11-12



Деформация фитинга



ИНСТРУКЦИЯ ДЛЯ УСТАНОВКИ РУКАВОВ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 20066

В целях обеспечения функциональности, безопасности и продолжительной работы рукавов и фитингов, необходимо превышать рабочее давление и максимально разрешенную температуру, правильно собирать рукава, использовать наиболее подходящие для условий сборки фитинги и устанавливать длину рукава учитывающую все возможные перемещения последнего.

Инструкция для правильной установки собранных рукавов.

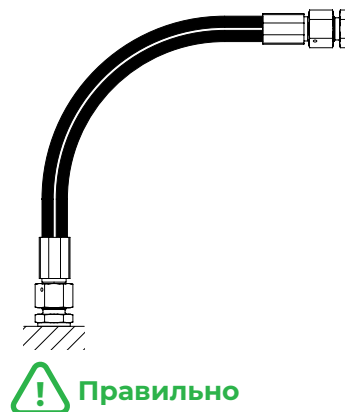
1. Не перекручивайте рукав, так как он может прорваться под давлением (Рис. 1).



Рис. 1



Неправильно



Правильно

2. В нормальных рабочих условиях рукав должен быть установлен без провисаний (кроме провисания под собственным весом) без сжатия, чтобы избежать перелома (Рис. 2).

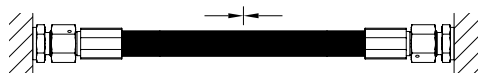
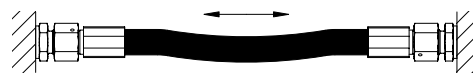


Рис. 2



Неправильно



Правильно

3. При установке рукава необходимо сохранять радиус изгиба более минимально разрешенного, чтобы избежать сужения и разрыва, тем самым продлив срок службы рукава после сборки. Если это сделать невозможно, используйте угловой фитинг (Рис. 3).

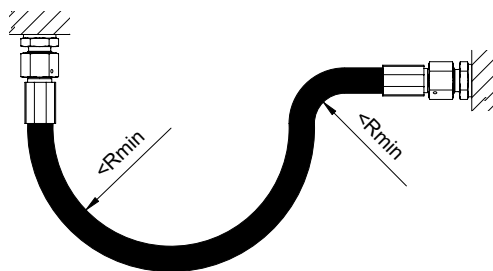
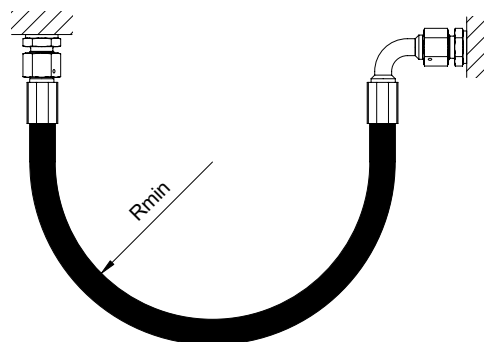


Рис. 3



Неправильно



Правильно

4. Если рукав необходимо согнуть, длина должна позволить согнуть его под минимальным радиусом. Изгиб должен начинаться на расстоянии $1.5d$ от фитинга. Если соблюсти это невозможно, используйте защиту области изгиба (Рис. 4).

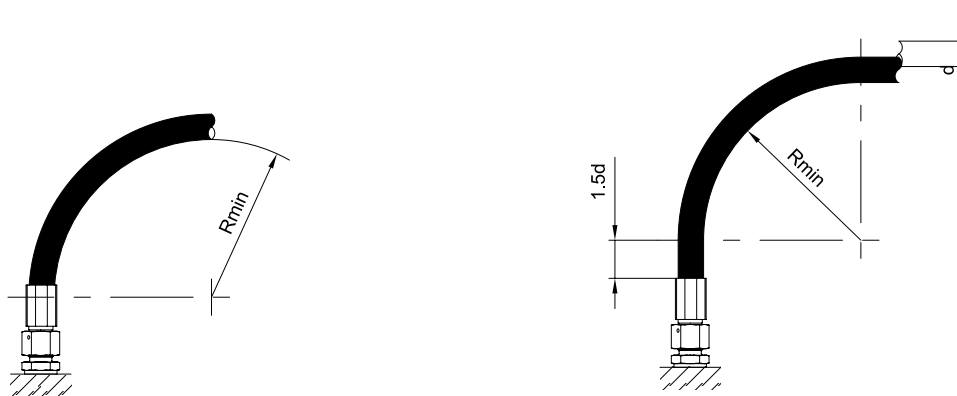


Рис. 4  **Неправильно**

 **Правильно**

5. Используйте только соответствующие фитинги, чтобы избежать дополнительной и неожиданной перегрузки рукава (Рис.5).

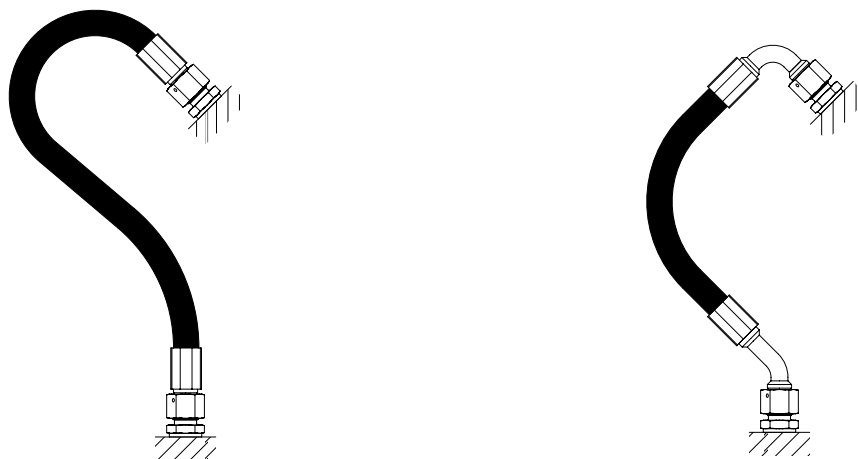


Рис. 5  **Неправильно**

 **Правильно**

6. Наружные элементы могут повредить рукав. Необходимо предупредить механический контакт и трение рукавов о другие детали или друг о друга. Для этого соблюдайте правильное положение рукава при сборке и фиксации. Если необходимо, защитите рукава кожухами, детали с острыми краями должны быть закрыты или удалены (Рис.6).

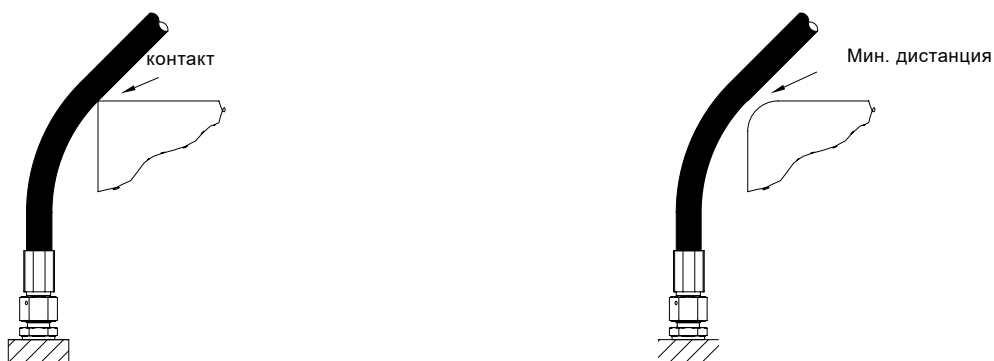


Рис. 6  **Неправильно**

 **Правильно**

7. Если система включает движущиеся элементы, длина рукава должна быть рассчитана таким образом, чтобы при изгибе не превышался минимальный радиус изгиба и отсутствовало провисание рукава (Рис. 7).

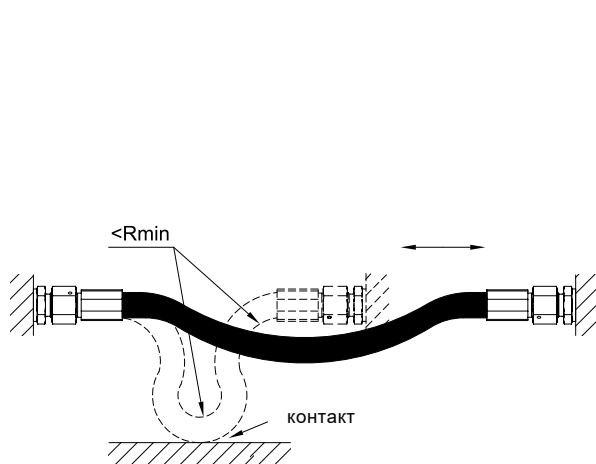
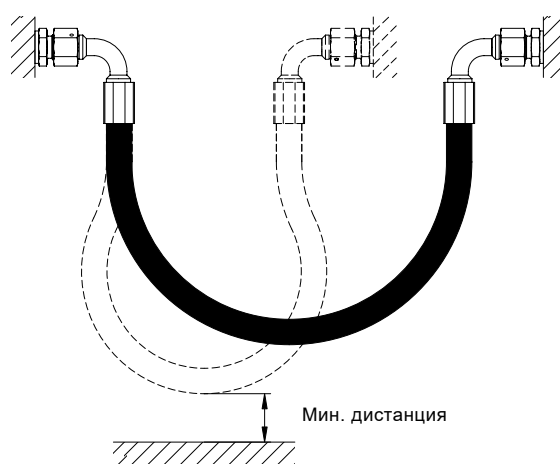


Рис. 7  **Неправильно**



 **Правильно**

8. При наличии движущихся элементов, когда рукав растягивается и изгибается в одной плоскости, избегайте его скручивания. Это достигается правильной сборкой, подбором размера соответствующего фитинга (Рис. 8).

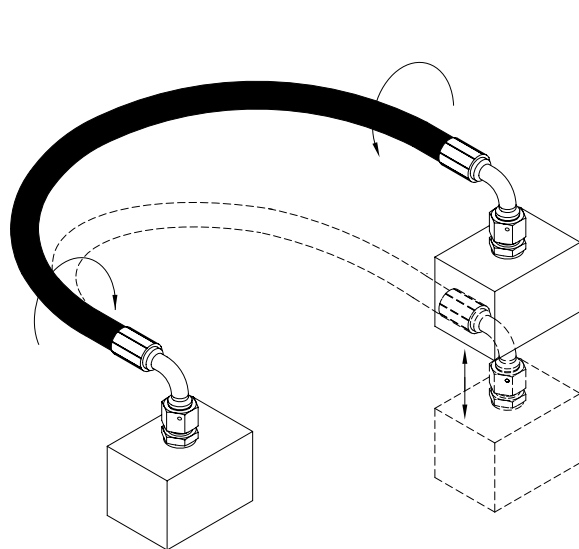
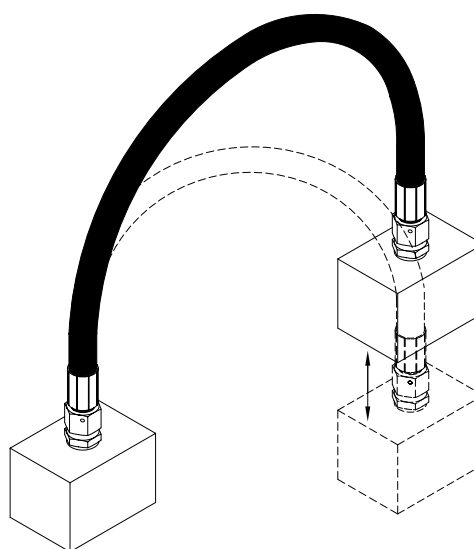


Рис. 8  **Неправильно**



 **Правильно**

СООТНОШЕНИЕ ДЛИНЫ И ПОЛОЖЕНИЯ РУКАВА

Длина рукава при использовании фитинга с наружной резьбой измеряется между концами соединения. При использовании фитинга с внутренней резьбой, длина измеряется между концами фитингов или поверхностями плоского уплотнения. При использовании угловых фитингов или фитингов типа BANJO, длина измеряется между серединой гайки или между концами соединения (Рис. 1). Для того, чтобы определить правильную длину собранного рукава необходимо принимать во внимание возможное допустимое растяжение и сокращение рукава под давлением (от -2% до +4% для рукавов типа 1SN, 2SN, 2SC, 4SP, 4SH; $\pm 3\%$ для рукавов типа R7).

При использовании одного или двух угловых фитингов или фитингов типа BANJO необходимо учитывать их вращаемое расположение. При горизонтальном расположении рукава, угол между положениями фитингов устанавливается начиная с ближнего к вам фитинга. При вертикальном расположении - сверху вниз, при повороте по часовой стрелке - по направлению к удаленному фитингу (Рис. 2).

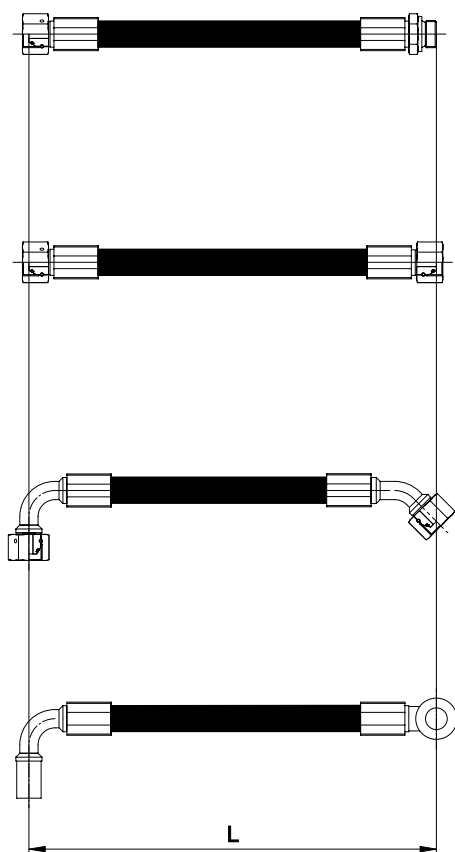


Рис. 1

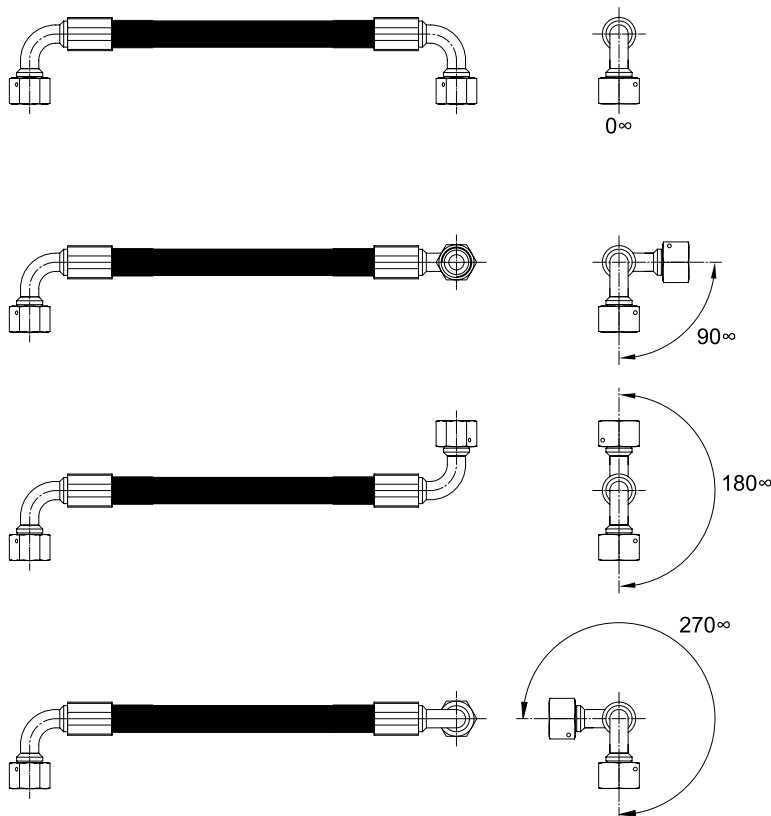


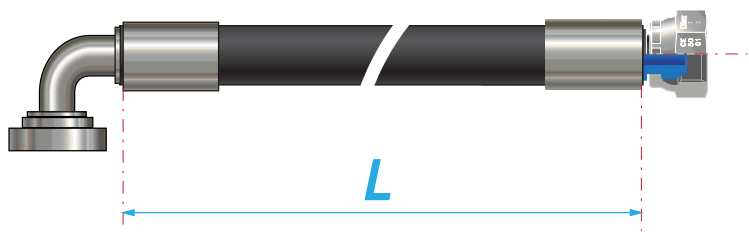
Рис. 2

Допустимые отклонения длины и положения рукава в сборке в соответствии с DIN 20066

ДЛИНА РУКАВА L	ВНУТР. Ø РУКАВА		КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ В
	ОТ DN 5 ДО DN 25	ОТ DN 5 ДО DN 25	
до 630 мм	от -3 до +7 мм	от -4 до +12 мм	±5°
Свыше 630 мм до 1250 мм	от -4 до +12 мм	от -6 до +20 мм	
Свыше 1250 мм до 2500 мм	от -6 до +20 мм	от -6 до +25 мм	
Свыше 2500 мм до 8000 мм	от -0,5% до +1,5%		
Свыше 8000 мм	от -1% до +3%		

Бланк заказа РВД

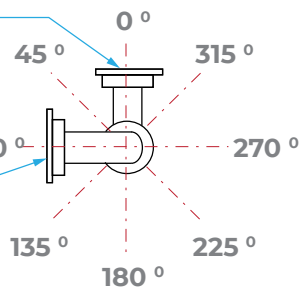
Маркировка РВД должна начинаться со штуцера, имеющего больший угол и/или размер присоединительной резьбы



Пример правильного замера длины РВД:

Правый штуцер (задний)

Левый штуцер (передний)



Если РВД имеет два угловых штуцера, укажите угол их разворота согласно схемы

Количество РВД	
Длина РВД - L, мм	
Внутренний диаметр Ø РВД	

Угол, градус	
Рабочее давление	
Рабочая жидкость	

Штуцер левый, чертеж №		
Размер - A		Размер - d
Марка резьбы		
Угол изгиба штуцера - 0°, 45°, 90°		

Штуцер левый, чертеж №		
Размер - A		Размер - d
Марка резьбы		
Угол изгиба штуцера - 0°, 45°, 90°		

Указывайте реальное рабочее давление, все РВД имеют 4-х кратный запас прочности!

Варианты штуцеров

(выберите требуемый Вам тип из каталога)

CE*L CE*S	DKO*L DKO*S	DKO*L90 DKO*S90	DKO*L45 DKO*S45	SFL	SFL*90	SFL*45

Пример кода для заказа РВД:

DKO-10L90	/	2SN	-	8	-	0500	/	90	/	DKO-10L90
Тип штуцера слева		Тип рукава		DN рукава		Длина рукава, мм		Угол развода штуцера (пропустить при 0°)		Тип штуцера справа

Рукава высокого давления



РУКАВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ПО EN853-1SN (SAE100-R1AT)

Применяются для промышленных минеральных масел, воды, воздуха, инертных газов и т.д.

Рабочая температура от -40 до +100 °С. Кратковременная максимальная температура +125 °С.

Код для заказа	Внутренний диаметр		Наружный диаметр	Мин. радиус изгиба	Рабочее давление (бар)	Давление разрыва (бар)	Масса 1 м (г)
	DN	мм					
730108	25	25,4	35,6	300	88	350	970



РУКАВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ПО EN853-2SN (SAE100-R2AT)

Применяются для промышленных минеральных масел, воды, воздуха, инертных газов и т.д.

Рабочая температура от -40 до +100 °С. Кратковременная максимальная температура +125 °С.

Код для заказа	Внутренний диаметр		Наружный диаметр	Мин. радиус изгиба	Рабочее давление (бар)	Давление разрыва (бар)	Масса 1 м (г)
	DN	мм					
730202	6	6,4	15	100	400	1600	385
730203	8	7,9	16,6	115	350	1400	435
730204	10	9,5	19	130	330	1320	550
730205	12	12,7	22,2	180	275	1100	650
730206	16	15,9	25,4	200	250	1000	760
730207	19	19,1	29,3	240	215	850	940
730208	25	25,4	37,2	300	165	650	1315

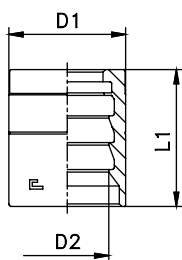


РУКАВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ПО EN856-4SH

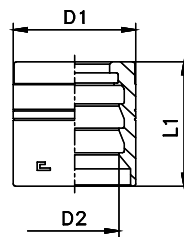
Применяются для промышленных минеральных масел, воды, воздуха, инертных газов и т.д.

Рабочая температура от -40 до +100 °С. Кратковременная максимальная температура +125 °С.

Код для заказа	Внутренний диаметр		Наружный диаметр	Мин. радиус изгиба	Рабочее давление (бар)	Давление разрыва (бар)	Масса 1 м (г)
	DN	мм					
730907	19	19,1	32	280	420	1680	1545
730908	25	25,4	38,7	340	380	1520	2145
730909	31	31,8	45,5	460	325	1300	2500
730910	38	38,1	53,5	560	290	1160	3330



**МУФТА
1SN-R1AT - 2SC с зачисткой**
Код: 8001..
Тип: BP1

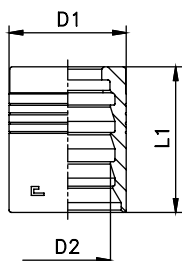


**МУФТА 2SN-R2AT
с зачисткой**
Код: 8002..
Тип: BP2

Код	Внутр. Ø рукава		Размеры [мм]			Длина
		DN	D1	D2	L1	
800101	3/16	5	16	9,9	23,5	16
800102	1/4	6	19	12,7	25,5	18
800103	5/16	8	21	14	26,5	17,5
800104	3/8	10	23	16,3	27	18,5
800105	1/2	12	28	19,8	29	19,5
800106	5/8	16	31	23	32	22,5
800107	3/4	19	35	27,1	36	25
800108	1	25	42	34	44,5	32
800109	1 1/4	31	50	41,6	48	33,5
800110	1 1/2	38	56	47,9	55	39
800111	2	51	70	61,2	63	45,5

Код	Внутр. Ø рукава		Размеры [мм]			Длина
		DN	D1	D2	L1	
800201	3/16	5	19	11,7	23,5	16
800202	1/4	6	20	13,7	25,5	18
800203	5/16	8	23	15,6	26,5	17,5
800204	3/8	10	24,5	17,8	27	18,5
800205	1/2	12	29	21,3	29	19,5
800206	5/8	16	33	24,3	32	22,5
800207	3/4	19	37	28,5	36	25
800208	1	25	45	35,8	44,5	32
800209	1 1/4	31	55	45,2	48	33,5
800210	1 1/2	38	61	51,5	55	39
800211	2	51	74	64,6	63	45,5

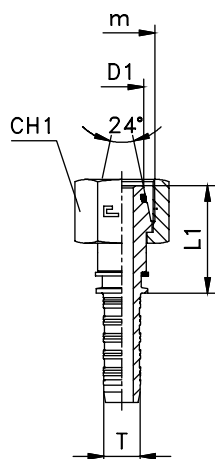
Примечание: Если вы хотите заказать фитинг из нержавеющей стали, пожалуйста, измените первые две цифры с 80.. на 81..



**МУФТА 4SP - R9R - 4SH
с зачисткой**
Код: 8006..
Тип: BPSP - BPSH

Код	Внутр. Ø рукава		Размеры [мм]			Длина зачистки	Применение
	Дюйм	DN	D1	D2	L1		
800602	1/4	6	22	15,4	30	23	4SP
800604	3/8	10	25	18,2	31	23,5	4SP
800605	1/2	12	29	21,6	35	26,5	4SP
800606	5/8	16	33	25	38	28,5	4SP
800607	3/4	19	38	29,2	43	32	4SP - 4SH
800608	1	25	45	36,2	58	44,5	4SP - 4SH
800609	1 1/4	31	52	43	64	49	4SH
800610	1 1/2	38	60	50	72	56	4SH
800611	2	51	75	64,3	81	63,5	4SH

Примечание: Если вы хотите заказать фитинг из нержавеющей стали, пожалуйста, измените первые две цифры с 80.. на 81..



**ПРЯМОЙ ФИТИНГ НАКИДНАЯ
ГАЙКА - КОНУС 24° С O-RING -
ISO 8434-1 (DIN 2353)**

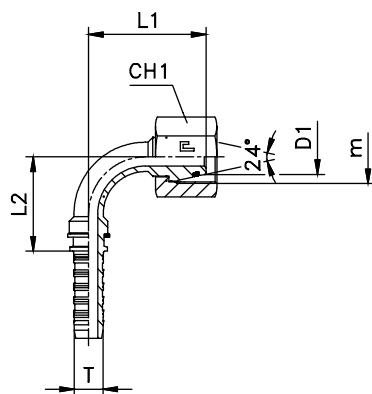
Метрическая резьба

Код: 8010..

Тип: DKOL/DKOS

Код	Внутр. Ø рукава			Конус 24° D1	m	L1	CH1	PN [bar]
	DN	DASH	Дюйм					
801001	5	-3	3/16	6L	12x1,5	22,5	14	315
801002	5	-3	3/16	6S	14x1,5	24,5	17	415
801003	5	-3	3/16	8L	14x1,5	23,5	17	315
801004	5	-3	3/16	8S	16x1,5	23,5	19	415
801005	6	-4	1/4	6S	14x1,5	24,5	17	450
801006	6	-4	1/4	8L	14x1,5	23,5	17	315
801007	6	-4	1/4	8S	16x1,5	23,5	19	450
801008	6	-4	1/4	10L	16x1,5	25	19	315
801009	6	-4	1/4	10S	18x1,5	25	22	450
801010	6	-4	1/4	12L	18x1,5	25	22	315
801011	6	-4	1/4	12S	20x1,5	25	24	450
801012	8	-5	5/16	10L	16x1,5	25,5	19	315
801013	8	-5	5/16	10S	18x1,5	25,5	22	350
801014	8	-5	5/16	12L	18x1,5	25,5	22	315
801015	8	-5	5/16	12S	20x1,5	25,5	24	350
801016	10	-6	3/8	12L	18x1,5	25,5	22	315
801017	10	-6	3/8	12S	20x1,5	25,5	24	445
801018	10	-6	3/8	14S	22x1,5	29,5	27	445
801019	10	-6	3/8	15L	22x1,5	26	27	315
801020	12	-8	1/2	14S	22x1,5	29,5	27	415
801021	12	-8	1/2	15L	22x1,5	26	27	315
801022	12	-8	1/2	16S	24x1,5	29,5	30	400
801023	12	-8	1/2	18L	26x1,5	27	32	315
801024	16	-10	5/8	18L	26x1,5	27,5	32	315
801025	16	-10	5/8	20S	30x2	34,5	36	350
801026	19	-12	3/4	20S	30x2	35	36	350
801027	19	-12	3/4	22L	30x2	29,5	36	160
801028	19	-12	3/4	25S	36x2	35	41	350
801029	25	-16	1	25S	36x2	35,5	41	280
801030	25	-16	1	28L	36x2	31	41	160
801031	25	-16	1	30S	42x2	40,5	50	280
801032	31	-20	1 1/4	35L	45x2	36,5	50	160
801033	31	-20	1 1/4	38S	52x2	45	60	210
801034	38	-24	1 1/2	42L	52x2	37,5	60	160

Примечание: Если вы хотите заказать фитинг из нержавеющей стали, пожалуйста, измените первые две цифры с 80.. на 81..



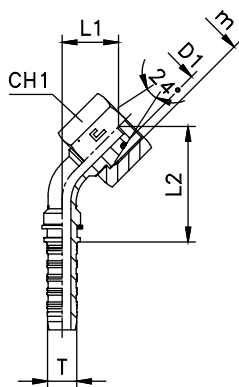
**ФИТИНГ УГОЛ 90° НАКИДНАЯ
ГАЙКА - КОНУС 24° С O-RING -
ISO 8434-1 (DIN 2353)**

Код: 8011..

Тип: DKOL90/DKOS90

Код	Внутр. Ø рукава			Конус 24° D1	m	L1	L2	CH1	PN [bar]
	DN	DASH	Дюйм						
801101	5	-3	3/16	6L	12x1,5	33	26	14	315
801102	5	-3	3/16	6S	14x1,5	32,5	26	17	415
801103	5	-3	3/16	8L	14x1,5	33	26	17	315
801104	5	-3	3/16	8S	16x1,5	33	26	19	415
801105	6	-4	1/4	6S	14x1,5	32,5	26	17	450
801106	6	-4	1/4	8L	14x1,5	33	26	17	315
801107	6	-4	1/4	8S	16x1,5	33	26	19	450
801108	6	-4	1/4	10L	16x1,5	34,5	26	19	315
801109	6	-4	1/4	10S	18x1,5	34,5	26	22	450
801110	6	-4	1/4	12L	18x1,5	35	26	22	315
801111	6	-4	1/4	12S	20x1,5	35	26	24	450
801112	8	-5	5/16	10L	16x1,5	32,5	29	19	315
801113	8	-5	5/16	10S	18x1,5	35	27,5	22	350
801114	8	-5	5/16	12L	18x1,5	35,5	27,5	22	315
801115	8	-5	5/16	12S	20x1,5	35,5	27,5	24	350
801116	10	-6	3/8	12L	18x1,5	37	32	22	315
801117	10	-6	3/8	12S	20x1,5	37	32	24	445
801118	10	-6	3/8	14S	22x1,5	42,5	32	27	445
801119	10	-6	3/8	15L	22x1,5	40,5	32	27	315
801120	12	-8	1/2	14S	22x1,5	43	35,5	27	415
801121	12	-8	1/2	15L	22x1,5	41	35,5	27	315
801122	12	-8	1/2	16S	24x1,5	42,5	35,5	30	400
801123	12	-8	1/2	18L	26x1,5	43,5	35,5	32	315
801124	16	-10	5/8	18L	26x1,5	45,5	40	32	315
801125	16	-10	5/8	20S	30x2	49,5	40	36	350
801126	19	-12	3/4	20S	30x2	58,5	47,5	36	350
801127	19	-12	3/4	22L	30x2	56,5	47,5	36	160
801128	19	-12	3/4	25S	36x2	61,5	47,5	41	350
801129	25	-16	1	25S	36x2	62,5	63	41	280
801130	25	-16	1	28L	36x2	63	63	41	160
801131	25	-16	1	30S	42x2	69,5	63	50	280
801132	31	-20	1 1/4	35L	45x2	80	75,5	50	160
801133	31	-20	1 1/4	38S	52x2	82,5	75,5	60	210
801134	38	-24	1 1/2	42L	52x2	95	101	60	160

Примечание: Если вы хотите заказать фитинг из нержавеющей стали, пожалуйста, измените первые две цифры с 80.. на 81..



**ФИТИНГ УГОЛ 45° НАКИДНАЯ
ГАЙКА - КОНУС 24° С O-RING -
ISO 8434-1 (DIN 2353)**

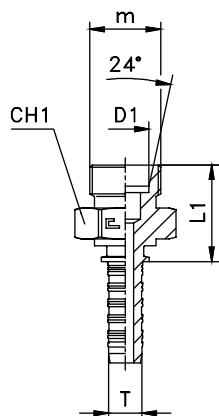
Метрическая резьба

Код: 8012..

Тип: DKOL45/DKOS45

Код	Внутр. Ø рукава			Конус 24° D1	m	L1	L2	CH1	PN [bar]
	DN	DASH	Дюйм						
801201	5	-3	3/16	6L	12x1,5	16,5	46	14	315
801202	5	-3	3/16	6S	14x1,5	16,5	46	17	415
801203	5	-3	3/16	8L	14x1,5	17	46,5	17	315
801204	5	-3	3/16	8S	16x1,5	17	46,5	19	415
801205	6	-4	1/4	6S	14x1,5	16,5	46	17	450
801206	6	-4	1/4	8L	14x1,5	17	46,5	17	315
801207	6	-4	1/4	8S	16x1,5	17	46,5	19	450
801208	6	-4	1/4	10L	16x1,5	17,5	47	19	315
801209	6	-4	1/4	10S	18x1,5	17,5	47	22	450
801210	6	-4	1/4	12L	18x1,5	18,5	47,5	22	315
801211	6	-4	1/4	12S	20x1,5	18,5	47,5	24	450
801212	8	-5	5/16	10L	16x1,5	17,5	48,5	19	315
801213	8	-5	5/16	10S	18x1,5	17,5	48,5	22	350
801214	8	-5	5/16	12L	18x1,5	17,5	49	22	315
801215	8	-5	5/16	12S	20x1,5	18	49	24	350
801216	10	-6	3/8	12L	18x1,5	18,5	54	22	315
801217	10	-6	3/8	12S	20x1,5	18,5	54	24	445
801218	10	-6	3/8	14S	22x1,5	22,5	57,5	27	445
801219	10	-6	3/8	15L	22x1,5	21	56,5	27	315
801220	12	-8	1/2	14S	22x1,5	22	62	27	415
801221	12	-8	1/2	15L	22x1,5	20,5	60	27	315
801222	12	-8	1/2	16S	24x1,5	21,5	61,5	30	400
801223	12	-8	1/2	18L	26x1,5	22,5	62,5	32	315
801224	16	-10	5/8	18L	26x1,5	22,5	67	32	315
801225	16	-10	5/8	20S	30x2	25,5	70	36	350
801226	19	-12	3/4	20S	30x2	28,5	82,5	36	350
801227	19	-12	3/4	22L	30x2	27	81	36	160
801228	19	-12	3/4	25S	36x2	31	85	41	350
801229	25	-16	1	25S	36x2	29,5	99,5	41	280
801230	25	-16	1	28L	36x2	29,5	99,5	41	160
801231	25	-16	1	30S	42x2	34	104,5	50	280
801232	31	-20	1 1/4	35L	45x2	37	122	50	160
801233	31	-20	1 1/4	38S	52x2	38,5	123,5	60	210
801234	38	-24	1 1/2	42L	52x2	43	155,5	60	160

Примечание: Если вы хотите заказать фитинг из нержавеющей стали, пожалуйста, измените первые две цифры с 80.. на 81..



ПРЯМОЙ ШТУЦЕР – КОНУС
24° – ISO 8434-1 (DIN 2353)

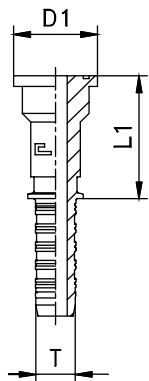
Метрическая резьба

Код: 8009..

Тип: CEL/CES

Код	Внутр. Ø рукава			Конус 24° D1	m	L1	CH1	PN [bar]
	DN	DASH	Дюйм					
800901	5	-3	3/16	6L	12x1,5	19,5	12	315
800902	5	-3	3/16	6S	14x1,5	23,5	14	415
800903	5	-3	3/16	8L	14x1,5	20,5	14	315
800904	5	-3	3/16	8S	16x1,5	25,5	17	415
800905	6	-4	1/4	6S	14x1,5	23,5	14	450
800906	6	-4	1/4	8L	14x1,5	20,5	14	315
800907	6	-4	1/4	8S	16x1,5	25,5	17	450
800908	6	-4	1/4	10L	16x1,5	21,5	17	315
800909	6	-4	1/4	10S	18x1,5	25,5	19	450
800910	6	-4	1/4	12L	18x1,5	22,5	19	315
800911	6	-4	1/4	12S	20x1,5	27,5	22	450
800912	8	-5	5/16	10L	16x1,5	22	17	315
800913	8	-5	5/16	10S	18x1,5	26	19	350
800914	8	-5	5/16	12L	18x1,5	23	19	315
800915	8	-5	5/16	12S	20x1,5	28	22	350
800916	10	-6	3/8	12L	18x1,5	23	19	315
800917	10	-6	3/8	12S	20x1,5	28	22	445
800918	10	-6	3/8	14S	22x1,5	30	24	445
800919	10	-6	3/8	15L	22x1,5	24	24	315
800920	12	-8	1/2	14S	22x1,5	30	24	415
800921	12	-8	1/2	15L	22x1,5	24	24	315
800922	12	-8	1/2	16S	24x1,5	30	27	400
800923	12	-8	1/2	18L	26x1,5	25	27	315
800924	16	-10	5/8	18L	26x1,5	25,5	27	315
800925	16	-10	5/8	20S	30x2	34,5	32	350
800926	19	-12	3/4	20S	30x2	35	32	350
800927	19	-12	3/4	22L	30x2	28	32	160
800928	19	-12	3/4	25S	36x2	39	41	350
800929	25	-16	1	25S	36x2	40	41	280
800930	25	-16	1	28L	36x2	30	41	160
800931	25	-16	1	30S	42x2	42	46	280
800932	31	-20	1 1/4	35L	45x2	34	46	160
800933	31	-20	1 1/4	38S	52x2	48	55	210
800934	38	-24	1 1/2	42L	52x2	37	55	160

Примечание: Если вы хотите заказать фитинг из нержавеющей стали, пожалуйста, измените первые две цифры с 80.. на 81..



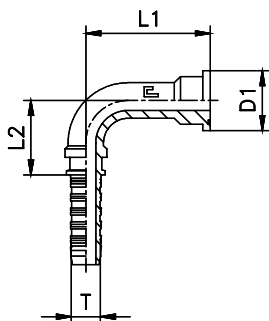
ПРЯМОЙ ФЛАНЕЦ
СЕРИЯ 3000 PSI - SAE J518

Код: 8050..

Тип: SFL

Код	Внутр. Ø рукава			Ø фланца	D1	L1	PN [bar]
	DN	DASH	Дюйм				
805001	12	-8	1/2	1/2	30	44,5	350
805002	12	-8	1/2	3/4	38	49	350
805003	16	-10	5/8	3/4	38	49,5	350
805004	19	-12	3/4	3/4	38	50	350
805005	19	-12	3/4	1	44,5	53	350
805006	25	-16	1	1	44,5	53,5	280
805007	25	-16	1	1 1/4	50,8	58	280
805008	31	-20	1 1/4	1 1/4	50,8	59	210
805009	31	-20	1 1/4	1 1/2	60,3	61	210
805010	38	-24	1 1/2	1 1/2	60,3	62	185
805011	38	-24	1 1/2	2	71,4	67	185
805012	51	-32	2	2	71,4	68	165

Примечание: Если вы хотите заказать фитинг из нержавеющей стали, пожалуйста, измените первые две цифры с 80.. на 81..



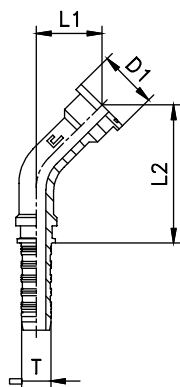
ФЛАНЕЦ 90°
СЕРИЯ 3000 PSI - SAE J518

Код: 8051..

Тип: SFL90

Код	Внутр. Ø рукава			Ø фланца	D1	L1	L2	PN [bar]
	DN	DASH	Дюйм					
805101	12	-8	1/2	1/2	30	41	36	350
805102	12	-8	1/2	3/4	38	46	36	350
805103	16	-10	5/8	3/4	38	48	40	350
805104	19	-12	3/4	3/4	38	57	47	350
805105	19	-12	3/4	1	44,5	60	47	350
805106	25	-16	1	1	44,5	61	63	280
805107	25	-16	1	1 1/4	50,8	63,5	63	280
805108	31	-20	1 1/4	1 1/4	50,8	74,5	75,5	210
805109	31	-20	1 1/4	1 1/2	60,3	80	75,5	210
805110	38	-24	1 1/2	1 1/2	60,3	90,5	101	185
805111	38	-24	1 1/2	2	71,4	96,5	101	185
805112	51	-32	2	2	71,4	112	137,5	165

Примечание: Если вы хотите заказать фитинг из нержавеющей стали, пожалуйста, измените первые две цифры с 80.. на 81..



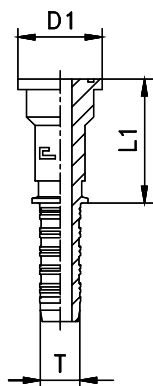
ПРЯМОЙ ФЛАНЕЦ
СЕРИЯ 3000 PSI - SAE J518

Код: 8050..

Тип: SFL

Код	Внутр. Ø рукава			Ø фланца	D1	L1	L2	PN [bar]
	DN	DASH	Дюйм					
805201	12	-8	1/2	1/2	30	20,5	36	350
805202	12	-8	1/2	3/4	38	24	36	350
805203	16	-10	5/8	3/4	38	24	40	350
805204	19	-12	3/4	3/4	38	27,5	47	350
805205	19	-12	3/4	1	44,5	29,5	47	350
805206	25	-16	1	1	44,5	28	63	280
805207	25	-16	1	1 1/4	50,8	30	63	280
805208	31	-20	1 1/4	1 1/4	50,8	33	75,5	210
805209	31	-20	1 1/4	1 1/2	60,3	36,5	75,5	210
805210	38	-24	1 1/2	1 1/2	60,3	40	101	185
805211	38	-24	1 1/2	2	71,4	44,5	101	185
805212	51	-32	2	2	71,4	46,5	137,5	165

Примечание: Если вы хотите заказать фитинг из нержавеющей стали, пожалуйста, измените первые две цифры с 80.. на 81..



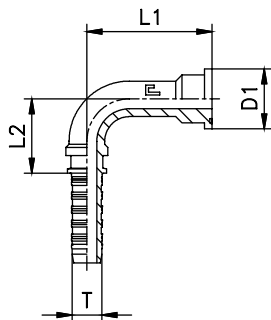
ПРЯМОЙ ФЛАНЕЦ
СЕРИЯ 3000 PSI - SAE J518

Код: 8050..

Тип: SFL

Код	Внутр. Ø рукава			Ø фланца	D1	L1	PN [bar]
	DN	DASH	Дюйм				
805301	12	-8	1/2	1/2	31,8	44,5	350
805302	12	-8	1/2	3/4	41,3	49	350
805303	16	-10	5/8	3/4	41,3	49,5	350
805304	19	-12	3/4	3/4	41,3	50	350
805305	19	-12	3/4	1	47,6	53	350
805306	25	-16	1	1	47,6	53,5	280
805307	25	-16	1	1 1/4	54	58	280
805308	31	-20	1 1/4	1 1/4	54	59	210
805309	31	-20	1 1/4	1 1/2	63,5	61	210
805310	38	-24	1 1/2	1 1/2	63,5	62	185
805311	38	-24	1 1/2	2	79,4	67	185
805312	51	-32	2	2	79,4	68	165

Примечание: Если вы хотите заказать фитинг из нержавеющей стали, пожалуйста, измените первые две цифры с 80.. на 81..



ФЛАНЕЦ 90°
СЕРИЯ 6000 PSI - SAE J518

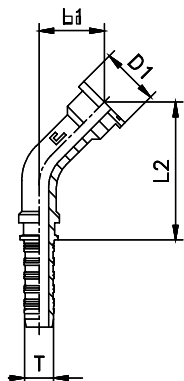
Код: 8054..

Тип: SFS90



Код	Внутр. Ø рукава			Ø фланца	D1	L1	L2	PN [bar]
	DN	DASH	Дюйм					
805401	12	-8	1/2	1/2	31,8	42	36	415
805402	12	-8	1/2	3/4	41,3	50	36	415
805403	16	-10	5/8	3/4	41,3	52	40	350
805404	19	-12	3/4	3/4	41,3	61	47	350
805405	19	-12	3/4	1	47,6	67	47	350
805406	25	-16	1	1	47,6	68	63	280
805407	25	-16	1	1 1/4	54	75	63	280
805408	31	-20	1 1/4	1 1/4	54	86	75,5	210
805409	31	-20	1 1/4	1 1/2	63,5	94,5	75,5	210
805410	38	-24	1 1/2	1 1/2	63,5	105	101	185
805411	38	-24	1 1/2	2	79,4	121	104	185
805412	51	-32	2	2	79,4	136,5	137,5	165

Примечание: Если вы хотите заказать фитинг из нержавеющей стали, пожалуйста, измените первые две цифры с 80.. на 81..



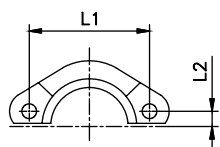
ФЛАНЕЦ 45°
СЕРИЯ 6000 PSI - SAE J518

Код: 8055..

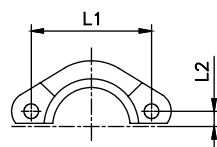
Тип: SFL90

Код	Внутр. Ø рукава			Ø фланца	D1	L1	L2	PN [bar]
	DN	DASH	Дюйм					
805501	12	-8	1/2	1/2	31,8	21,5	62,5	415
805502	12	-8	1/2	3/4	41,3	27	68	415
805503	16	-10	5/8	3/4	41,3	27	73	350
805504	19	-12	3/4	3/4	41,3	30,5	84,5	350
805505	19	-12	3/4	1	47,6	34,5	88,5	350
805506	25	-16	1	1	47,6	33	106	280
805507	25	-16	1	1 1/4	54	38	111	280
805508	31	-20	1 1/4	1 1/4	54	41	128	210
805509	31	-20	1 1/4	1 1/2	63,5	47	134	210
805510	38	-24	1 1/2	1 1/2	63,5	50,5	165	185
805511	38	-24	1 1/2	2	79,4	61,5	176,5	185
805512	51	-32	2	2	79,4	64	219,5	165

Примечание: Если вы хотите заказать фитинг из нержавеющей стали, пожалуйста, измените первые две цифры с 80.. на 81..



СКОБА
СЕРИЯ 3000 PSI - SAE J518
Код: 8056..
Тип: FL

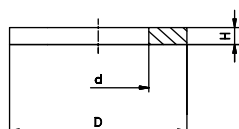


СКОБА
СЕРИЯ 6000 PSI - SAE J518
Код: 8057..
Тип: FS

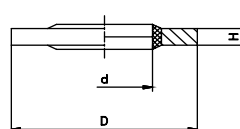
Код	Ø фланца	L1	L2
805601	1/2	38,1	8,7
805602	3/4	47,6	11,1
805603	1	52,4	13,1
805604	1 1/4	58,7	15,1
805605	1 1/2	69,9	17,8
805606	2	77,8	21,4
800107	3/4	19	35
800108	1	25	42
800109	1 1/4	31	50
800110	1 1/2	38	56
800111	2	51	70

Код	Ø фланца	L1	L2
805601	1/2	38,1	8,7
805602	3/4	47,6	11,1
805603	1	52,4	13,1
805604	1 1/4	58,7	15,1
805605	1 1/2	69,9	17,8
805606	2	77,8	21,4
800107	3/4	19	35
800108	1	25	42
800109	1 1/4	31	50
800110	1 1/2	38	56
800111	2	51	70

Примечание: Если вы хотите заказать фитинг из нержавеющей стали, пожалуйста, измените первые две цифры с 80.. на 81..



МЕДНАЯ ШАЙБА
Резьба BSP
Тип: 0220..

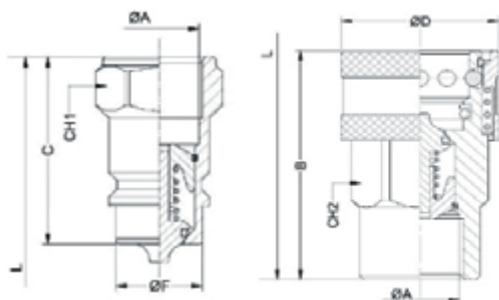


USIT R
Резьба BSP
Тип: 0320..

Код NBR	Резьба	d	D	H
22001	G 1/8	10	16	1,5
22002	G 1/4	13,5	19	1,5
22003	G 3/8	17	22	1,5
22004	G 1/2	21,5	27	1,5
22005	G 5/8	23	30	1,5
22006	G 3/4	27	33	1,5
22007	G 1	33,5	40	1,5
22008	G 1 1/4	42	50	1,5
22009	G 1 1/2	48	55	1,5
22010	G 2	60	68	15

Код NBR	Резьба	d	D	H
32001	G 1/8	10,4	16	2
32002	G 1/4	13,7	20,5	2
32003	G 3/8	17,3	24	2
32004	G 1/2	21,5	28,5	2,5
32005	G 5/8	23,5	31,5	2,5
32006	G 3/4	27	35	2,5
32007	G 1	33,9	43	3,4
32008	G 1 1/4	42,9	52,5	3,4
32009	G 1 1/2	48,4	58,5	3,4
32010	G 2	60,5	73	34

Примечание: Если вы хотите заказать фитинг из нержавеющей стали, пожалуйста, измените первые две цифры с 80.. на 81..



**БЫСТРОРАЗЪЕМНОЕ
СОЕДИНЕНИЕ**
ТИП: ISO-A

	DN	Рабочее давление (бар)	Код	A BSP	B	C	D	F	L	CH1 CH2
Муфта	06	350	101.12111AB	1/4"	52	-	26	-	69	19
	10	315	101.12112AC	3/8"	59	-	32	-	82	24
	13	250	101.12113AD	1/2"	64	-	38	-	88	30
	20	330	101.12114AE	3/4"	82	-	46	-	112	34
	25	230	101.12115AF	1"	97	-	55	-	126	46
Штуцер	06	350	101.11111AB	1/4"	-	32	-	12	-	19
	10	315	101.11112AC	3/8"	-	41	-	17	-	22
	13	250	101.11113AD	1/2"	-	46	-	21	-	27
	20	330	101.11114AE	3/4"	-	57	-	43	-	34



**БЕСШОВНЫЕ
ХОЛОДНОТЯНУТЫЕ ТРУБЫ
для ГИДРАВЛИЧЕСКИХ
СИСТЕМ ПО DIN 2391**
(EN 10305-4)*

Код	Наружный диаметр × толщина стенки	Рабочее давление (бар)
TKP0610Z	6×1	389
TKP0810Z	8×1	333
TKP0815Z	8×1,5	430
TKP1010Z	10×1	282
TKP1015Z	10×1,5	373
TKP1210Z	12×1	235
TKP1215Z	12×1,5	353
TKP1220Z	12×2	409
TKP1420Z	14×2	403
TKP1515Z	15×1,5	282
TKP1520Z	15×2	376
TKP1620Z	16×2	353

Код	Наружный диаметр × толщина стенки	Рабочее давление (бар)
TKP1815Z	18×1,5	230
TKP1820Z	18×2	313
TKP2025Z	20×2,5	353
TKP2220Z	22×2	256
TKP2525Z	25×2,5	282
TKP2530Z	25×3	338
TKP2820Z	28×3	201
TKP2825Z	28×2	252
TKP3030Z	30×3	282
TKP3040Z	30×4	376
TKP3530Z	35×3	242
TKP3840Z	38×4	297

Примечание: продаются кусками по 3 м. Количество в заказе должно быть кратно 3-м.

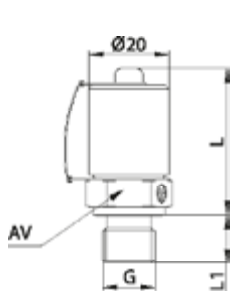


**РУКАВ
ДЛЯ МАНОМЕТРА**

Код	Внутренний диаметр	Внешний диаметр	p max (бар)
6400	2	4,9	760

Примечание: код для заказа измерительного шланга в сборе - 801.10.162/6400-XXXX/801.50.104, где XXXX - длина в миллиметрах.

Срок изготовления - 1 - 3 дня.



**КЛАПАН ПРИСОЕДИНЕНИЯ
РУКАВА МАНОМЕТРА
(КОНТРОЛЬНАЯ ТОЧКА,
MINI-MESS)**

Код	G	L	AV	L1	P (бар)	"Резьба для фитинга"
621.01.204.20	R 1/4"	37	19	12	630	M16×2