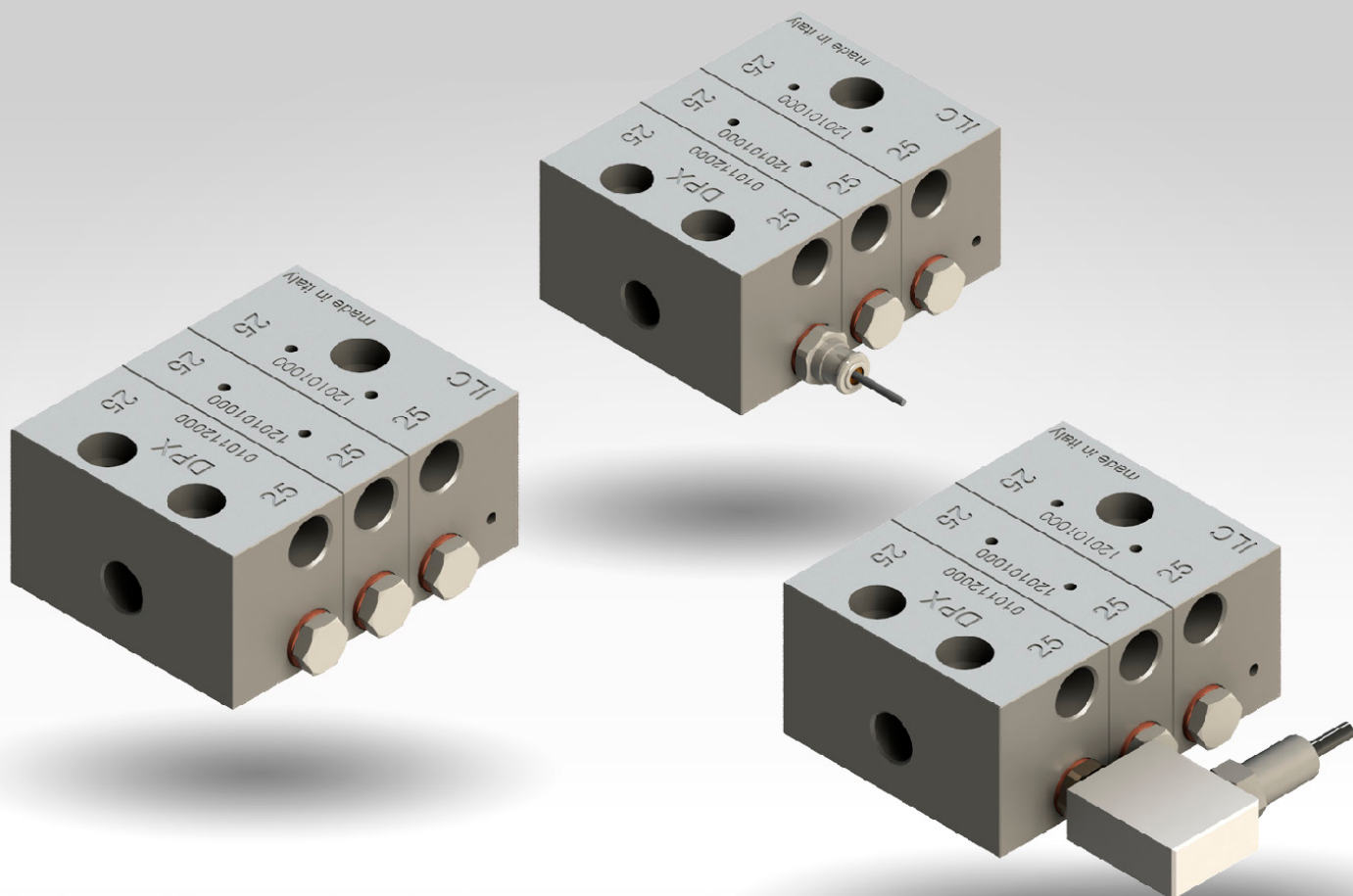




Непревзойденная комбинация удобства и эффективности

Особенности и общее описание

Питатели DPX дозируют смазочный материал благодаря последовательным перемещениям поршней. Каждый поршень управляет последующим в последовательности, определенной направлением подачи смазочного материала.

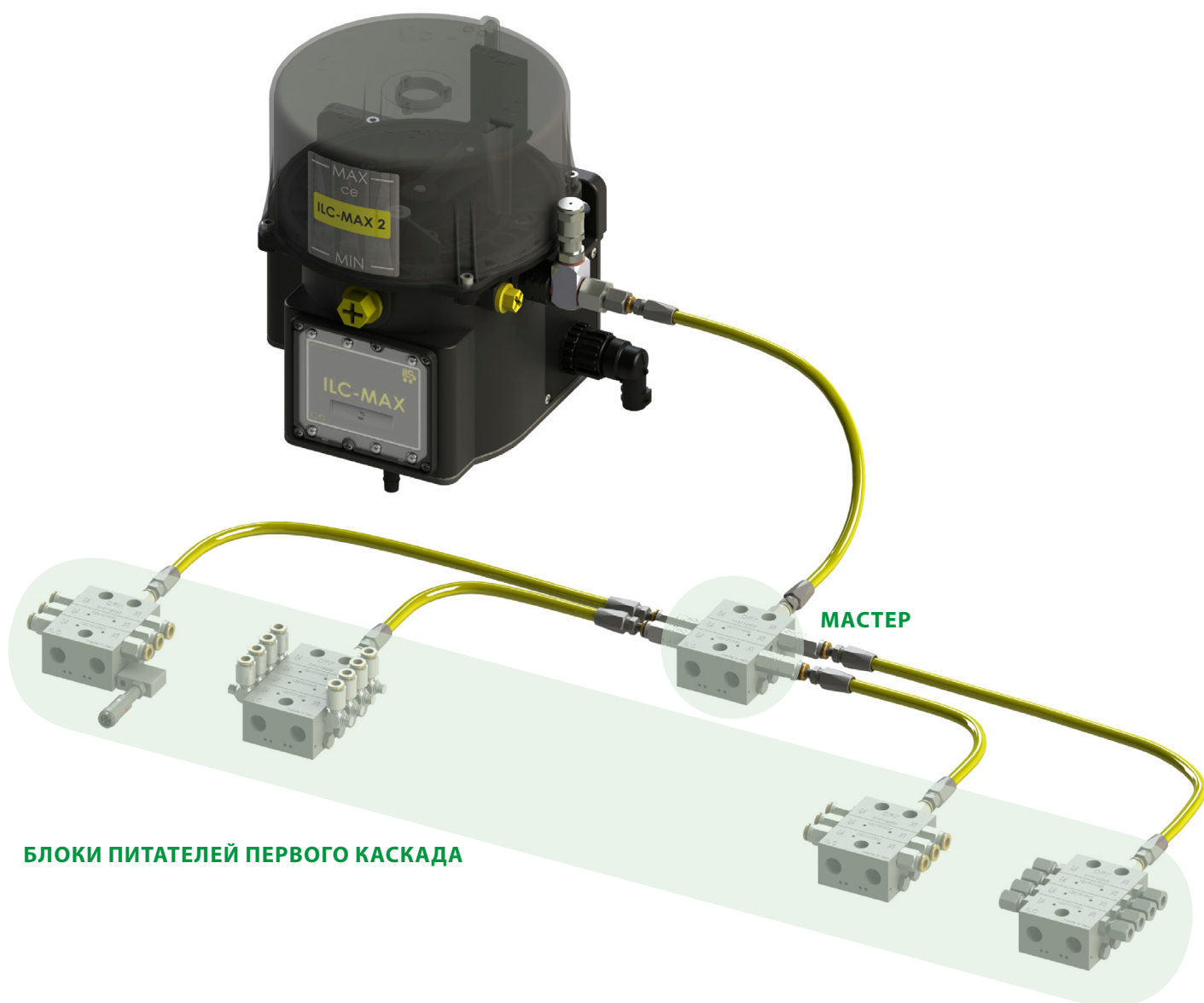
Эта система подходит для дозированной подачи масел и пластичных смазок к одной или нескольким точкам смазки (подшипники, цапфы и пр.). Каждый поршень находится в связке с предыдущим и последующим, поэтому при возникновении неисправности одного поршня происходит остановка всей последовательности системы.

Такие ситуации могут возникать при попадании в систему загрязнений или в случае закупоривания одного из выходов питателя.

Для контроля процесса дозировки достаточно установить один визуальный индикатор или электрический датчик.

При нескольких каскадах блоков питателей подача насоса разделяется между каскадами. Главный блок питателей («мастер») может распределять смазочный материал к одному или более блокам питателей первого каскада. В свою очередь, блок питателей первого каскада может распределять смазочный материал к блокам питателей второго каскада.

Рекомендуется использовать не более 2-х каскадов по причине сжимаемости и аэрации. Увеличению количества каскадов может привести к недостаточной подаче, особенно при использовании пластичных смазок или при низких скоростях потока.



Преимущества

Дозировка точного количества смазочного материала

Подходит для контроля функционирования системы

Долгий срок службы обеспечиваемый тщательным отбором высококачественных материалов и строгим контролем качества

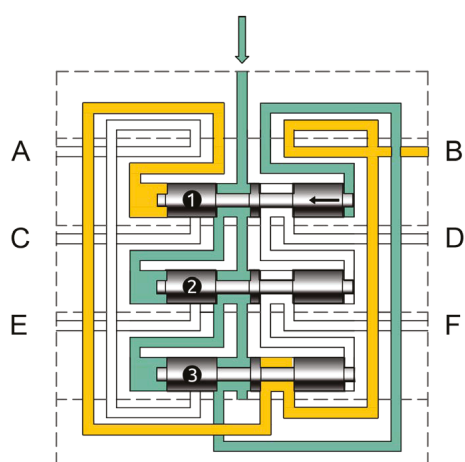
Контроль работы с помощью индикаторов или датчиков

Гибкая система благодаря большому диапазону и сочетанию размеров

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

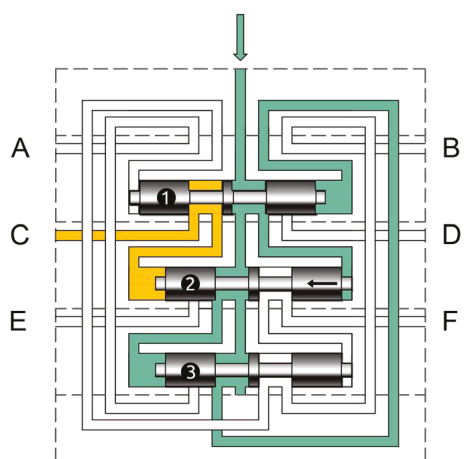
Дозировка / подача на каждый выход	25 мм ³ - 45 мм ³ - 75 мм ³ - 105 мм ³
Количество секций	от 3 до 12
Рабочее давление	от 15 до 300 бар
Рабочая температура	от -40°C до +100°C
Материал корпуса	Оцинкованная сталь без Cr-V
Количество циклов в минуту	Макс. 300
Резьба на входе	1/8" BSP
Резьба на выходе	M10 x 1
Крепежные винты	M5 x 30
Смазочный материал	Минеральное масло от 46 cСт, пластичная смазка до NLGI 2
Контроль работы	Визуальный и электрический для сигнализации работы и избыточного давления
Главные линии	Трубка Ø 8-6
Вторичные линии	Трубка Ø 6-4

Принцип работы



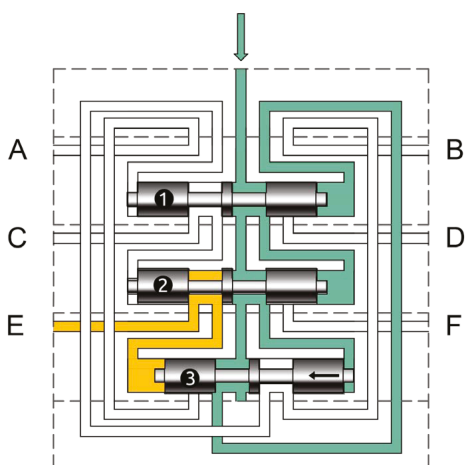
A

Давление смазочного материала (зеленый цвет) перемещает поршень **1** влево, способствуя подаче смазки (желтый цвет) из выхода **B**.



B

Когда поршень **1** достигает своего конечного положения, давление потока смазочного материала (зеленый) действует на поршень **2**. Смазочный материал (желтый) подается через отверстие **C**.

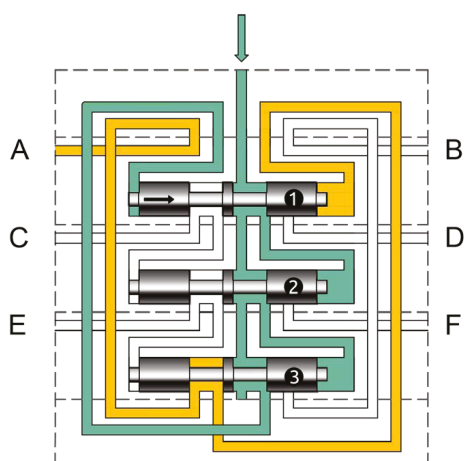


C

Когда поршень **2** достигает своего конечного положения, давления потока смазочного материала (зеленый) действует на поршень **3**. Отмеренный объем смазочного материала (желтый) подается через отверстие **E**.

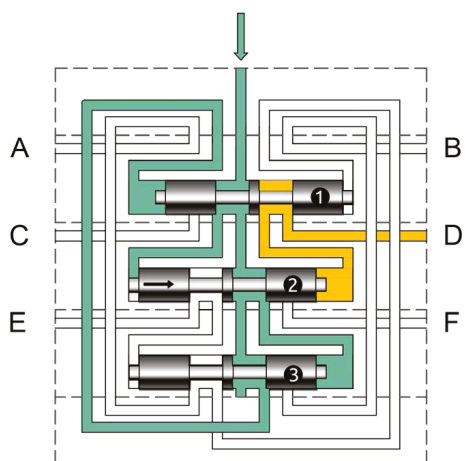
Когда поршень **2** достигает своего конечного положения, давление потока смазочного материала (зеленый) действует на поршень **3**. Смазочный материал (желтый) подается через отверстие **E**.

Принцип работы



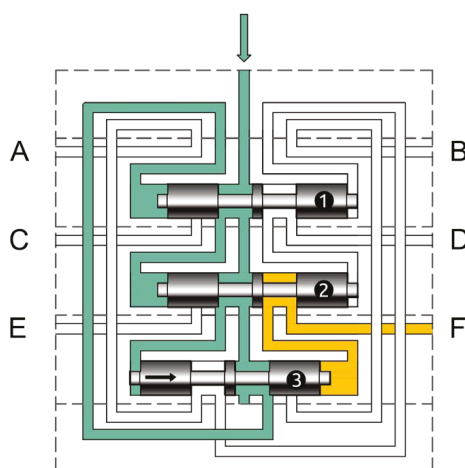
D

Когда поршень **3** достигает своего конечного положения, давление потока смазочного материала (зеленый) действует на поршень **1**. Смазочный материал (желтый) подается через отверстие **A**.



E

Когда поршень **1** достигает своего конечного положения, давление потока смазочного материала (зеленый) действует на поршень **2**. Смазочный материал (желтый) подается через отверстие **D**.



F

Когда поршень **2** достигает своего конечного положения, давление потока смазочного материала (зеленый) действует на поршень **3**. Смазочный материал (желтый) подается через отверстие **F**. Система готова к новому циклу.

Выходы

ОПИСАНИЕ

Каждый поршень питателя устроен так, что подает смазочный материал в 1 или 2 выхода.

Когда разделительный винт (UNI5925-M4x6) вставлен (см. рис. 1), подача смазочного материала осуществляется в оба выхода.

Когда винт не вставлен (см. рис. 2), двойная доза смазочного материала подается через 1 из 2-х не заглушенных выходов.

В случае необходимости использовать 1 выходное отверстие, извлеките шарик (A92.089005), помимо разделительного винта (UNI5925-M4x6) и вставьте заглушку (A73.087010+A92.127006) в неиспользуемое выходное отверстие.

Питатель поставляется с завода с вставленным разделительным винтом и шариком, поэтому подача осуществляется через оба выходных отверстия.

СХЕМА ОБЪЕДИНЕНИЯ И РАЗДЕЛЕНИЯ ВЫХОДОВ

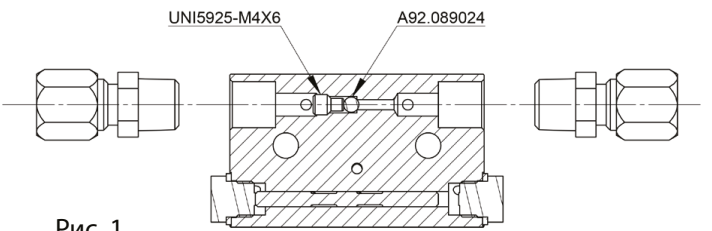


Рис. 1

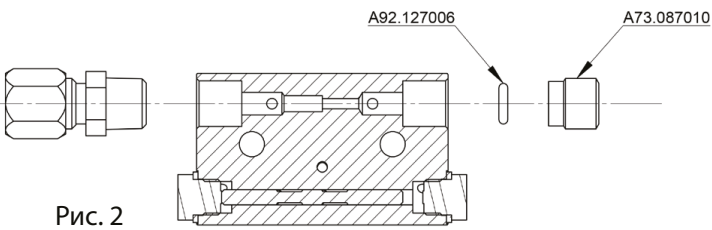
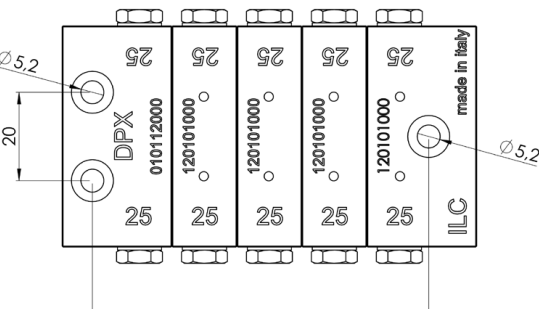
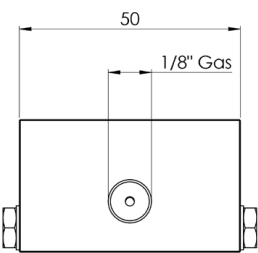
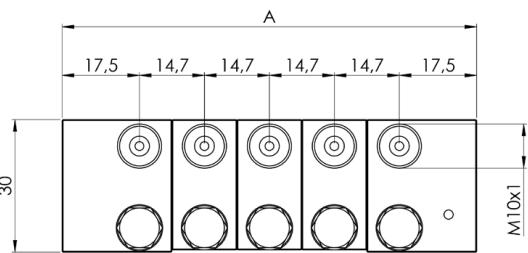


Рис. 2

ВНИМАНИЕ!

Невозможно заглушить оба отверстия питателя.
Все вышеописанные операции необходимо проводить при соблюдении чистоты.

РАЗМЕРЫ

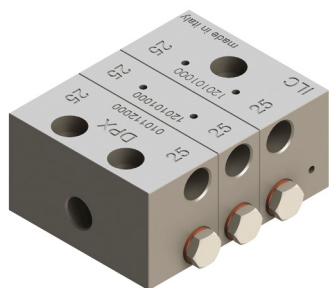


Кол-во выходов	A [мм]	H [мм]
6	64.4	46.7
8	79.1	61.4
10	93.8	76.1
12	108.5	90.8
14	123.2	105.5
16	137.9	120.2
18	152.6	134.9
20	167.3	149.6
22	182.0	164.3
24	196.7	179

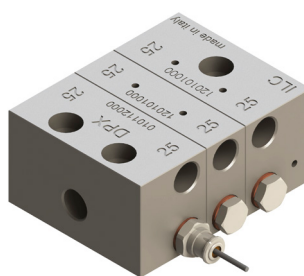
Коды для заказа собранных блоков

КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА

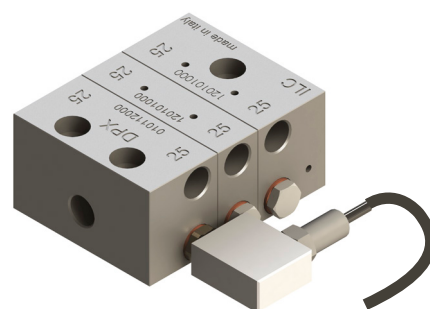
Кол-во секций	Без контроля	С визуальным индикатором	С индуктивным датчиком (кабель в комплекте)	С индуктивным датчиком M8	С индуктивным датчиком M12	С механическим реле
3	2.1N.03	2.2V.03	2.3I.03	2.3I.03.M8	2.3I.03.M12	2.4M.03
4	2.1N.04	2.2V.04	2.3I.04	2.3I.04.M8	2.3I.04.M12	2.4M.04
5	2.1N.05	2.2V.05	2.3I.05	2.3I.05.M8	2.3I.05.M12	2.4M.05
6	2.1N.06	2.2V.06	2.3I.06	2.3I.06.M8	2.3I.06.M12	2.4M.06
7	2.1N.07	2.2V.07	2.3I.07	2.3I.07.M8	2.3I.07.M12	2.4M.07
8	2.1N.08	2.2V.08	2.3I.08	2.3I.08.M8	2.3I.08.M12	2.4M.08
9	2.1N.09	2.2V.09	2.3I.09	2.3I.09.M8	2.3I.09.M12	2.4M.09
10	2.1N.10	2.2V.10	2.3I.10	2.3I.10.M8	2.3I.10.M12	2.4M.10
11	2.1N.11	2.2V.11	2.3I.11	2.3I.11.M8	2.3I.11.M12	2.4M.11
12	2.1N.12	2.2V.12	2.3I.12	2.3I.12.M8	2.3I.12.M12	2.4M.12



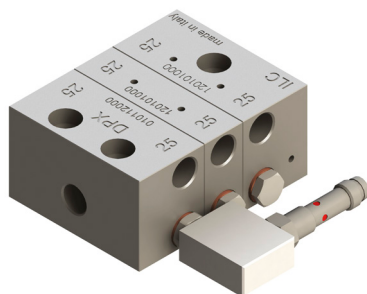
БЕЗ КОНТРОЛЯ



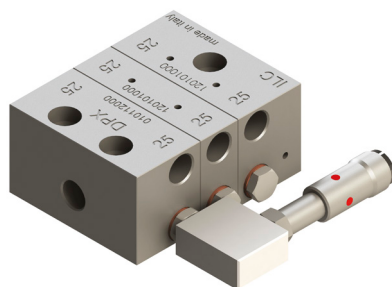
С ВИЗУАЛЬНЫМ ИНДИКАТОРОМ



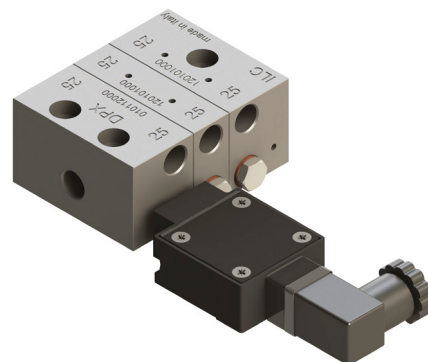
С ИНДУКТИВНЫМ ДАТЧИКОМ



С ИНДУКТИВНЫМ ДАТЧИКОМ M8



С ИНДУКТИВНЫМ ДАТЧИКОМ M12



С МЕХАНИЧЕСКИМ РЕЛЕ

Коды для заказа секций

БЕЗ КОНТРОЛЯ



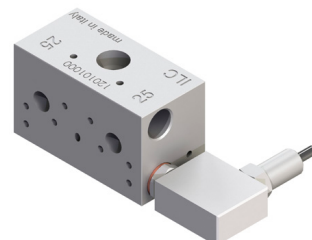
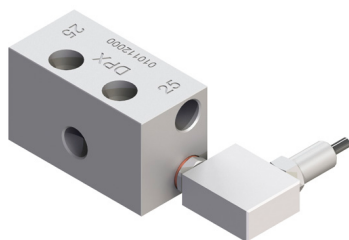
Доза на выход	Входная секция	Промежуточная секция	Конечная секция
25 мм ³	2.A.025.D.1N	2.B.025.D.1N	2.C.025.D.1N
45 мм ³	2.A.045.D.1N	2.B.045.D.1N	2.C.045.D.1N
75 мм ³	2.A.075.D.1N	2.B.075.D.1N	2.C.075.D.1N
105 мм ³	2.A.105.D.1N	2.B.105.D.1N	2.C.105.D.1N

С ВИЗУАЛЬНЫМ ИНДИКАТОРОМ



Доза на выход	Входная секция	Промежуточная секция	Конечная секция
45 мм ³	2.A.045.D.2V	2.B.045.D.2V	2.C.045.D.2V
75 мм ³	2.A.075.D.2V	2.B.075.D.2V	2.C.075.D.2V
105 мм ³	2.A.105.D.2V	2.B.105.D.2V	2.C.105.D.2V

С ИНДУКТИВНЫМ ДАТЧИКОМ (КАБЕЛЬ В КОМПЛЕКТЕ)



Доза на выход	Входная секция	Промежуточная секция	Конечная секция
45 мм ³	2.A.045.D.3I	2.B.045.D.3I	2.C.045.D.3I
75 мм ³	2.A.075.D.3I	2.B.075.D.3I	2.C.075.D.3I
105 мм ³	2.A.105.D.3I	2.B.105.D.3	2.C.105.D.3I

Коды для заказа секций

С ИНДУКТИВНЫМ ДАТЧИКОМ M8



Доза на выход	Входная секция	Промежуточная секция	Конечная секция
45 мм ³	2.A.045.D.3I.M8	2.B.045.D.3I.M8	2.C.045.D.3I.M8
75 мм ³	2.A.075.D.3I.M8	2.B.075.D.3I.M8	2.C.075.D.3I.M8
105 мм ³	2.A.105.D.3I.M8	2.B.105.D.3I.M8	2.C.105.D.3I.M8

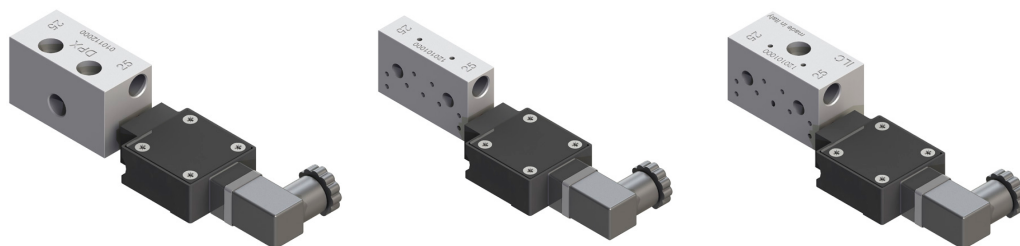
С ИНДУКТИВНЫМ ДАТЧИКОМ M12



Доза на выход	Входная секция	Промежуточная секция	Конечная секция
45 мм ³	2.A.045.D.3I.M12	2.B.045.D.3I.M12	2.C.045.D.3I.M12
75 мм ³	2.A.075.D.3I.M12	2.B.075.D.3I.M12	2.C.075.D.3I.M12
105 мм ³	2.A.105.D.3I.M12	2.B.105.D.3I.M12	2.C.105.D.3I.M12

Коды для заказа секций

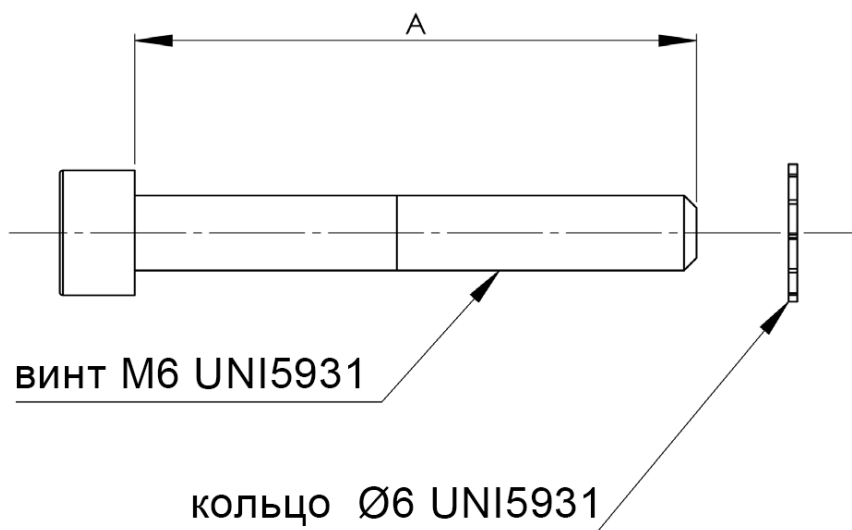
С МЕХАНИЧЕСКИМ РЕЛЕ



Доза на выход	Входная секция	Промежуточная секция	Конечная секция
45 mm ³	2.A.045.D.4M	2.B.045.D.4M	2.C.045.D.4M
75 mm ³	2.A.075.D.4M	2.B.075.D.4M	2.C.075.D.4M
105 mm ³	2.A.105.D.4M	2.B.105.D.4M	2.C.105.D.4M

РАЗМЕРЫ ВИНТОВ ДЛЯ СБОРКИ СЕКЦИЙ В БЛОК ПИТАТЕЛЕЙ

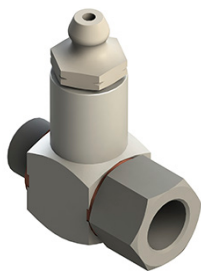
Кол-во секций	A [мм]
3	45
4	60
5	75
6	90
7	105
8	120
9	135
10	150
11	165
12	180



Аксессуары

БАНДЖО ФИТИНГ С ПРЕСС-МАСЛЕНКОЙ

03.355.5/ 03.355.7

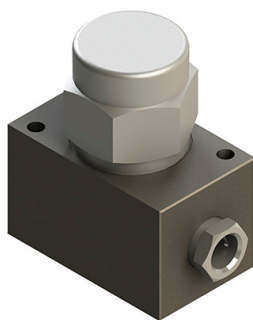


Банджо фитинг размещается на входе в питатель последовательного действия. Его функция заключается в том, чтобы обеспечить смазывание в ручном режиме при отказе основного насоса.

Код	Резьба
03.355.5	1/4" BSP (вход)
03.355.7	1/8" BSP (выход)

ФИЛЬТР

07.261.1/07.261.3



Напорный фильтр предохраняет трубопроводы системы смазки от засорения примесями.

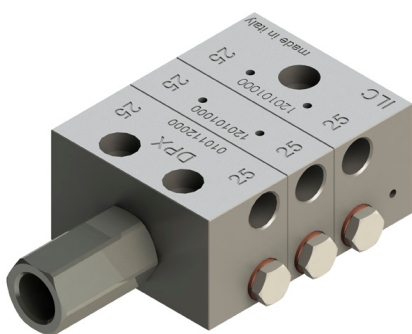
Поставляется с соединительными фитингами.

Резьба **1/4" BSP (F)**

Код	Тонкость фильтрации
07.261.1	300 мкм
07.260.3	125 мкм

ФИЛЬТР НА ВХОДЕ В ПИТАТЕЛЬ

07.270.5



Данный фильтр предохраняет трубопроводы системы смазки от засорения примесями.

Тонкость фильтрации 70 мкм.

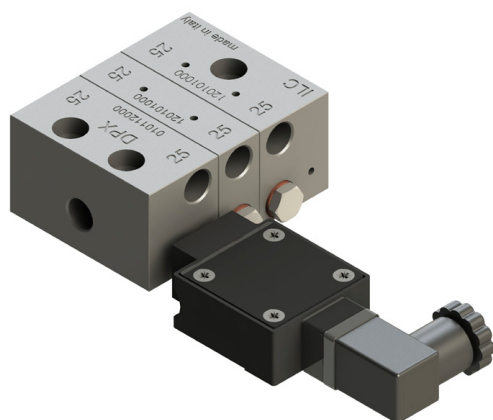
Резьба **1/4" BSP (F)**

Код для заказа **07.270.5**

Коды для заказа

МЕХАНИЧЕСКОЕ РЕЛЕ

49.050.2



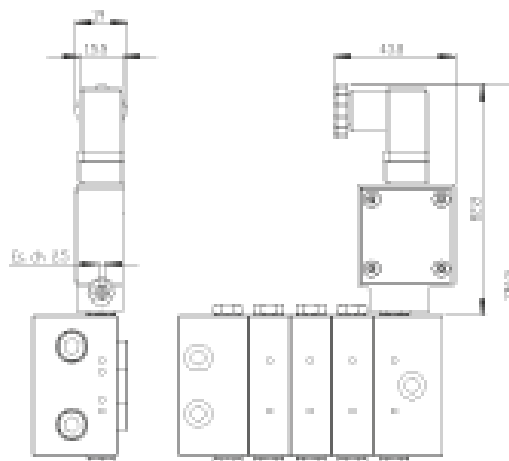
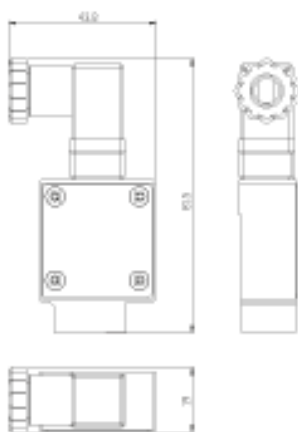
Механическое реле имеет нормально разомкнутый контакт. Оно может быть установлено непосредственно на блоке питателей.

Устанавливается на последней секции блока питателей.

Используется в системах смазки для контроля работы по количеству циклов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

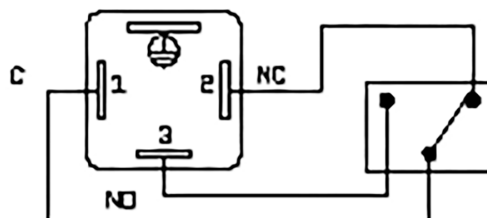
Напряжение питания	5A - 250 в перем. тока
	0.4 A - 125 В пост. тока
Разъем	3-х пиновый
Класс защиты	IP65
Рабочая температура	от -25°C до +85°C



КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА

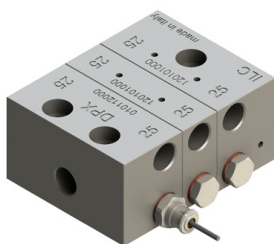
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА

Кол-во секций	Код
3	2.4M.03
4	2.4M.04
5	2.4M.05
6	2.4M.06
7	2.4M.07
8	2.4M.08
9	2.4M.09
10	2.4M.10
11	2.4M.11
12	2.4M.12



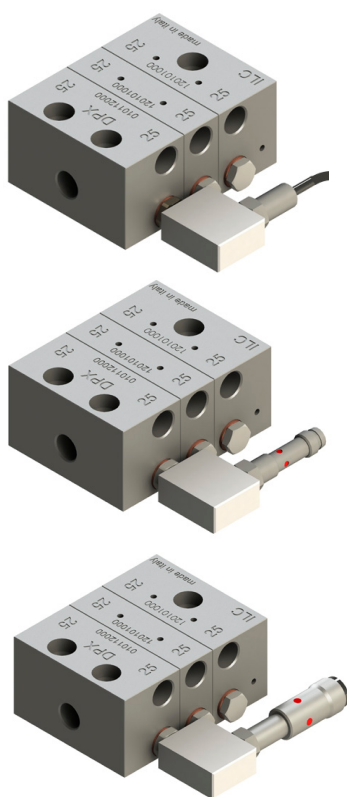
Коды для заказа

ВИЗУАЛЬНЫЙ ИНДИКАТОР



Визуальный индикатор показывает движение поршня, демонстрируя функционирование системы.

ИНДУКТИВНЫЕ ДАТЧИКИ



При таком способе контроля циклов бесконтактный переключатель устанавливается в отверстие секции.

Поршень замыкает и размыкает контакты при достижении крайних позиций.

Индуктивные датчики обычно применяются в системах, где количество циклов может достигать 300 в минуту.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение	6-30 В пост. тока
Выходной ток	макс. 200 мА
Ток	до 22 мА
Рабочая температура	от -25°C до +70°C
Класс защиты	IP67
Соединения датчика	закаленная сталь
Корпус датчика	пластик Pet-G
Присоединение	M8x1 и M12x1

КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА КАБЕЛЕЙ

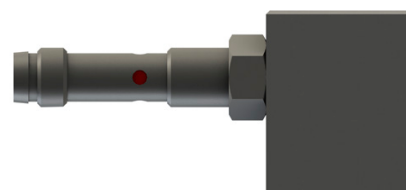
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА

Длина	M8x1 прямой	M12x1 угловой 90°	M12x1 прямой
5 м	A91.111227	A91.111316	A91.111349
10 м	A91.111348	A91.111317	A91.111296
15 м	A91.111393	A91.111318	A91.111350

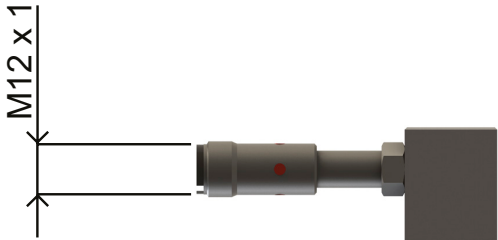


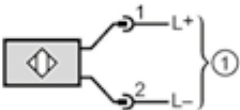
Датчик в сборе с кабелем (PNP нормально открытый)

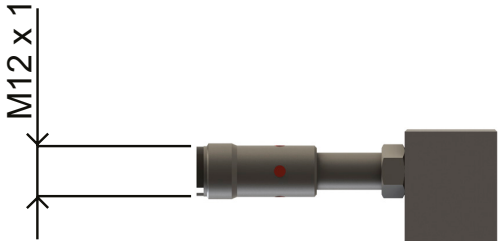
с кабелем	49.052.5
M8 x 1	49.052.7
M12 x 1	49.052.9

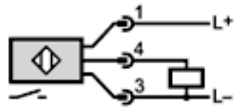


Коды для заказа

ГРУППА II КАТЕГОРИЯ 1D-1G/2G		ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
		Модель	Сертифицированные искробезопасные цепи с максимальными значениями 15 В / I = 50 мА / P = 120 мВт
		Номинальное напряжение	8.2 пост. ток; (1kΩ)
		Напряжение	7.5...30 В пост. тока; для использования вне потенциально взрывоопасных зон
		Ток	< 1 блокировка (> 2.1 мА проводник)
		Контакт	нормально закрытый
		Емкость тока (мА)	< 30; для использования вне потенциально взрывоопасных зон
		Температура	от -20°C до +70°C
		Класс защиты	IP67

КОД ДЛЯ ЗАКАЗА		ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА	
Индуктивный датчик взрывозащищенный	49.052.9.ATX.1GD	 	

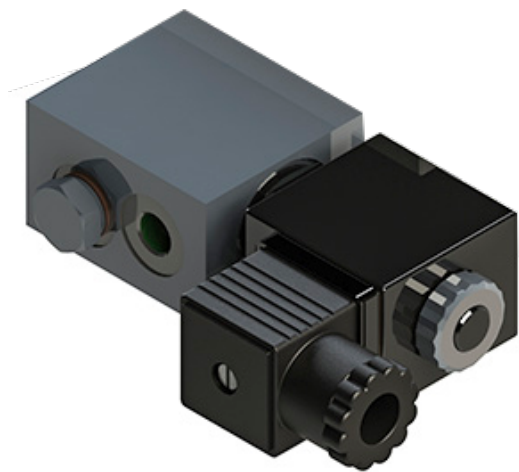
ГРУППА II КАТЕГОРИЯ 3G-3D		ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
		Модель	пост. ток, PNP
		Номинальное напряжение	10-36 В пост. тока
		Выходное напряжение	макс. 200 мА
		Ток	менее 20 мА
		Рабочая температура	от -40°C до +70 °C
		Класс защиты	IP67
		Соединения	закаленная сталь
		Контакт	нормально открытый

КОД ДЛЯ ЗАКАЗА		ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА	
Индуктивный датчик	49.052.9.ATX	 	

Отсечной клапан

ОТСЕЧНОЙ КЛАПАН EV-2

A70.093606/.115/.230



Данный клапан оснащен специальным нормально закрытым 2 позиционным соленоидом, который может быть установлен на входной базе (плите).

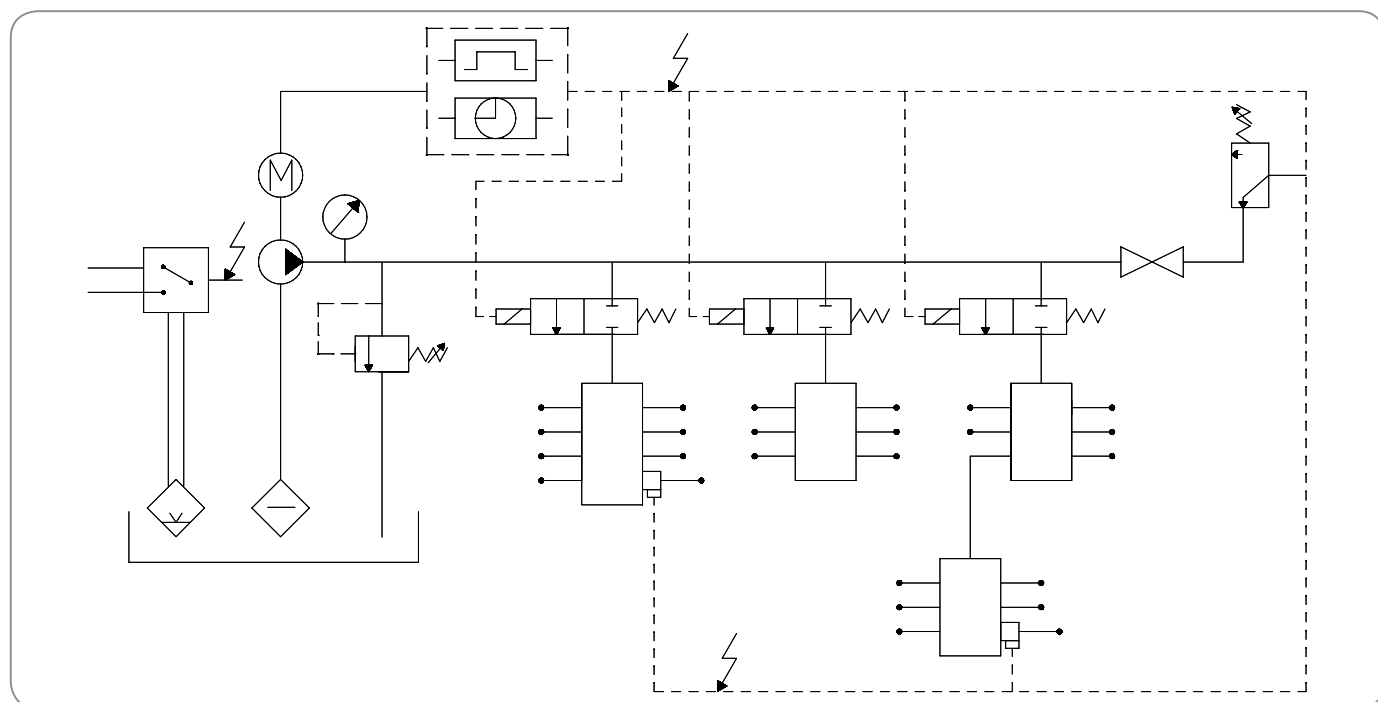
Клапан **EV-2** предназначен для преобразования системы последовательного действия в систему, работающую посекционно.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Давление	макс. 300 бар
Смазочный материал	масло мин. 32 сСт, пластичная смазка до NLGI 1
Температура	от -20 °С до +80 °С
Напряжение	24 В пост. тока, 115 - 230 В перем. тока 50/60 Гц.
Мощность	35 Вт (пост. ток) 8 Вт (перем. ток)
Класс защиты	IP54
Вход	1/8" BSP

КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА

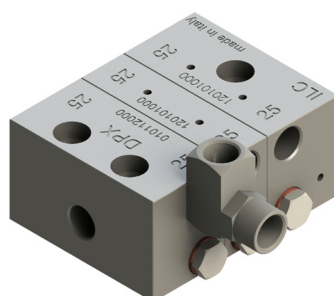
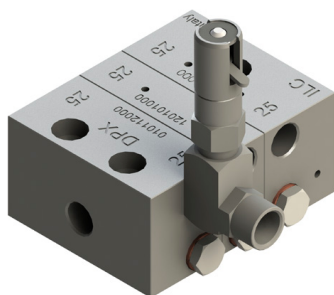
Код	Напряжение
A70.093606	24 В пост. ток
A70.093606.115	115 В перем. ток
A70.093606.230	230 В перем. ток



Коды для заказа

ИНДИКАТОР ДАВЛЕНИЯ (С ПАМЯТЬЮ)

09.710.2...7



Данный индикатор обычно устанавливается на блок питателей первого каскада «мастер» или на вторичную линию блоков питателей (после «мастера»).

В случае превышения ожидаемого давления индикатор выдвигается вверх. Он остается в таком положении до тех пор, пока не будет перемещен обратно вручную.

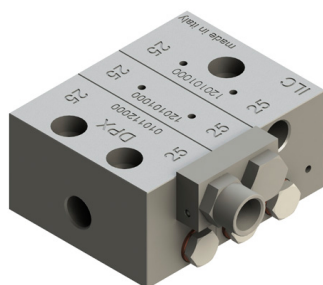
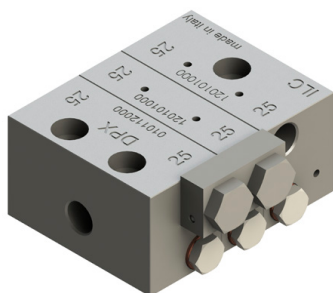
Мы рекомендуем сначала установить причину срабатывания индикатора давления и только после этого возвращать его в исходное положение.

КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА

Код	Давление	Код	Давление
09.710.2	50 бар	09.710.5	150 бар
09.710.3	75 бар	09.710.6	200 бар
09.710.4	100 бар	09.710.7	250 бар

Для установки индикатора давления необходимо дополнительно заказать Т-образный фитинг **09.600.5**

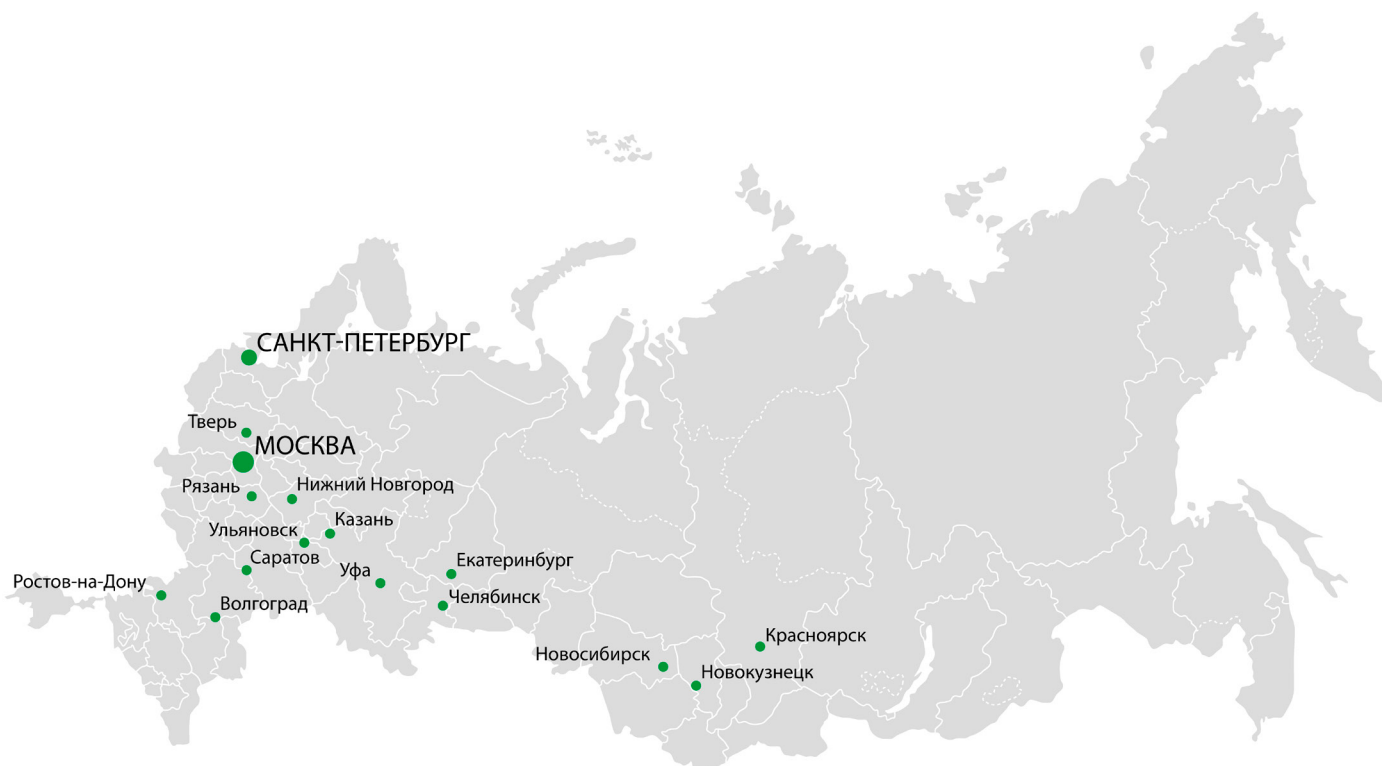
МОСТОВОЙ ЭЛЕМЕНТ



Мост используется при необходимости подачи смазочного материала из двух выходов в одну точку смазки.

КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА

Мост без выходного отверстия	09.600.3
Мост с выходным отверстием	09.600.4



Наши представительства:

- **ПНЕВМАКС - Москва**
Тел.: +7 (495) 739-39-99
Факс: +7 (495) 739-49-99
- **ПНЕВМАКС - Санкт-Петербург**
Тел.: +7 (812) 313-58-01
Факс: +7 (812) 313-58-01
- **ПНЕВМАКС - Волгоград**
Тел.: +7 (988) 040-15-26
- **ПНЕВМАКС - Екатеринбург**
Тел.: +7 (343) 383-49-50
- **ПНЕВМАКС - Дубна**
Моб.: +7 (915) 359-66-18
- **ПНЕВМАКС - Казань**
Тел.: +7 (987) 282-75-15
- **ПНЕВМАКС - Красноярск**
Моб.: +7 (913) 410-30-10
- **ПНЕВМАКС - Нижний Новгород**
Тел.: +7 (910) 101-20-86
- **ПНЕВМАКС - Новокузнецк**
Моб.: +7 (913) 410-30-10
- **ПНЕВМАКС - Новосибирск**
Тел.: +7 (983) 125-61-98
- **ПНЕВМАКС - Ростов-на-Дону**
Тел.: +7 (863) 303-40-06
- **ПНЕВМАКС - Рязань**
Тел.: +7 (980) 502-42-02
- **ПНЕВМАКС - Саратов**
Моб.: +7 (915)-040-23-34
- **ПНЕВМАКС - Тверь**
Моб.: +7 (910) 530-48-82
- **ПНЕВМАКС - Уфа**
Тел.: +7 (987) 102-46-68
- **ПНЕВМАКС - Ульяновск**
Тел.: +7 (962) 636-30-66
- **ПНЕВМАКС - Челябинск**
Тел.: +7 (351) 220-91-00