

Редакция
2021



Станция густой смазки
с электроприводом

MINI-MAX

Копирование запрещено.
Компания оставляет за собой право
вносить изменения в каталог.

 ПНЕВМАКС

Станция густой смазки
с электроприводом

MINI-MAX



- Экономичная
- Модульная конструкция
- Надёжная
- Компактная

Описание и техническая информация

Станция смазки Mini-Max была разработана как система смазки с несколькими выходами, и система с последовательными питателями DPX. Естественно, обе системы можно комбинировать. Станция приводится в действие мотор-редуктором на 12 В или 24 В постоянного тока и может перекачивать смазку с максимальной консистенцией NLGI 2. По запросу она может быть снабжена таймером.

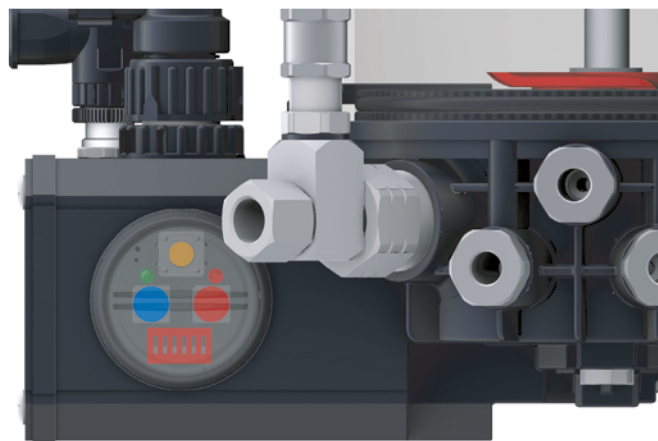
Станция может быть оснащена максимум 10 насосными элементами; два выхода могут быть подключены к последовательным питателям, а восемь выходов могут быть подключены непосредственно к точкам смазки. В нижней части резервуара есть лопасть для облегчения всасывания смазки.

- Версия без индикации минимального уровня имеет только лопасть и скребок.
- Электрические соединения, предназначенные для установки на открытом воздухе, вместе с различными мерами по герметизации обеспечивают высокий уровень защиты насоса.

Коды заказа качающих элементов											
Положение при сборке											
1	7	2	3	4	5	6	8	9	10		
39.	12.	T	L.	F	R.	A	A	B	C	X	X
Напряжение		Качающие узлы для точек		Качающие узлы для точек		Качающие узлы для точек		Качающие узлы для точек		Качающие узлы для точек	
12	12 В постоянное напряжение	T	С таймером	L	С датчиком уровня	A	Доза 5 мм³	B	Доза 10 мм³	C	Доза 15 мм³
24	24 В постоянное напряжение	X	Без таймера	X	Без датчика уровня	R	Доза 25 мм³	E	Доза 50 мм³	F	Фиксированная
										Поддача качающих узлов для питателей	
										X	
										Нет	

Технические характеристики

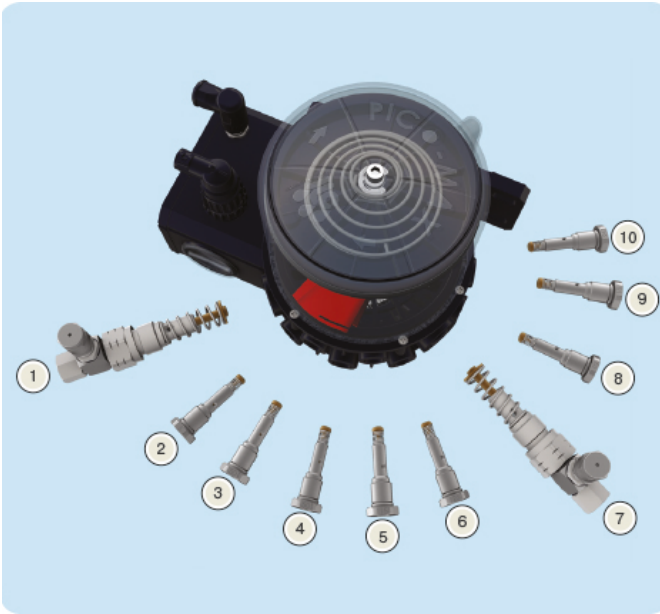
Скорость	23 об/мин (12 В); 22 об/мин (24 В)
Устройство качающих узлов	С кулачковым приводом и возвратной пружиной
Максимальное число выходов/качающих узлов	8 индивидуальных выходов и 2 выхода для последовательных питателей
Присоединение на выходах	Качающий узел для точки M10x1 Качающий узел для питателя G1/8"
Номинальная подача качающего узла для точки	5 мм ³ /об 10 мм ³ /об 15 мм ³ /об 25 мм ³ /об 50 мм ³ /об
Номинальная подача качающего узла для питателя	2,76 см ³ /об (12 В); 2,64 см ³ /об (24 В)
Максимальное давление	200 бар
Ёмкость резервуара	1 кг
Консистенция смазки	NLGI 2 при текущей рабочей температуре
Температура работы	-10°C ÷ +60°C
Температура хранения	-20°C ÷ +80°C
Максимальная относительная влажность без рабочей конденсации	90%
Уровень звукового давления	<70db(A)
Индикация минимального уровня смазки	Геркон срабатывающий от прижимного диска 1.5 А 250 В переменное напряжение; 200 В постоянное напряжение 50 Вт; НО или НЗ контакт
Вес	2,75 кг



Таймер насоса MINI-MAX расположен внутри корпуса рядом с мотор-редуктором, и к нему можно получить доступ, сняв прозрачную защитную крышку. Прозрачность позволяет видеть снаружи два светодиода, показывающих включение питания и уровень тревоги. После снятия защиты время и функции могут быть установлены в желаемом режиме и можно активировать ручную кнопку.

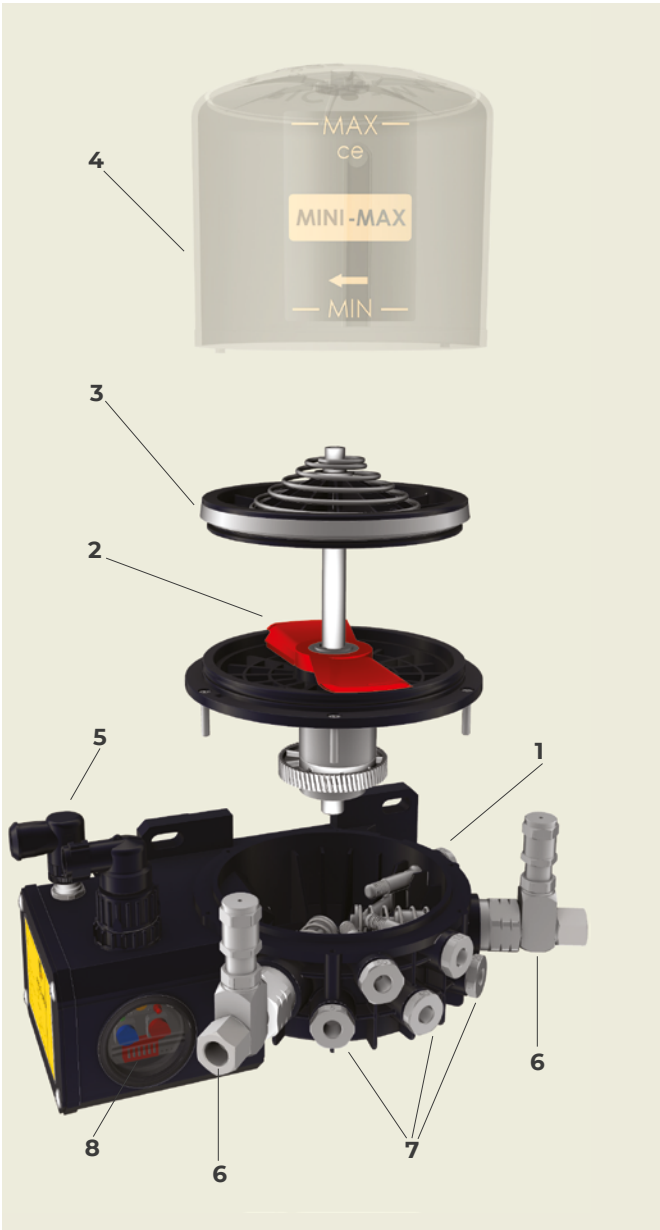
Основные технические характеристики встроенного таймера

Напряжение питания	12 В или 24 В постоянного напряжения
Выбираемые режимы работы	Время паузы часы минуты - Время работы Время паузы по внешним импульсам Предварительная смазка Быстрое изменение подачи смазки +/- 30%
Управление	Управление датчиком минимального уровня Кнопка дистанционного ручного управления Дистанционный сигнал тревоги Контроль работы последовательного питателя

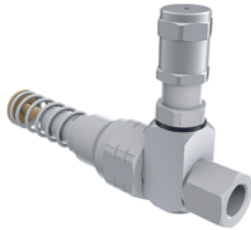


Положение при сборке	Качающий узел
1	для питателя
7	для питателя
2	для точки
3	для точки
4	для точки
5	для точки
6	для точки
8	для точки
9	для точки
10	для точки

ВАЖНО
Если модель, количество и положение насосных элементов не указаны, блок управления будет иметь стандартную поставку только одного насосного элемента для прогрессивных распределителей, установленного в позиции N ° 7.
Дополнительные насосные элементы можно заказать отдельно, используя коды, указанные в таблице ниже.



Основные составляющие	
1	Корпус станции
2	Лопасть
3	прижимной диск
4	резервуар
5	присоединение электричества
6	качающий узел для питателей
7	качающий узел для точек
8	программируемый таймер

	Коды качающих узлов для точек	Подача мм³/цикл	Коды качающих узлов для питателей	Подача мм³/цикл	
	90.940.0.05	5	00.900.0 Фиксированная подача	120	
	90.940.0.10	10	00.900.3 Настраиваемая подача	0-120	
	90.940.0.15	15			
	90.940.0.25	25			
	90.940.0.50	50			

Аксессуары



Блок манометра и маслёнка

Блок устанавливается на линии подачи, чтобы проверить давление системы и/или заполнить ее через маслёнку
Устанавливается только в качающие узлы для питателей

Код заказа **40.BMI.01**

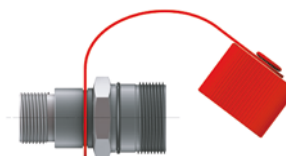
Код заказа с предохранительным клапаном **40.BMI.02**

Ручной насос и адаптер для заправки бака

Их можно использовать, сняв желтую крышку неиспользуемого качающего элемента для питателя и вставив заправочный патрубок. Подходит к стандартному картриджу 400 г



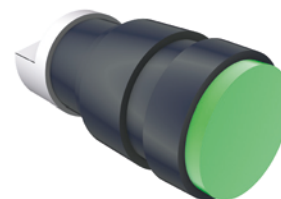
Код заказа ZZZ100-201



Код заказа ZZZ100-208

Светящаяся кнопка

Напряжение	Цвет	Материал	Код заказа
12	зелёный	пластик	40.PBG.12
24	зелёный	пластик	40.PBG.24



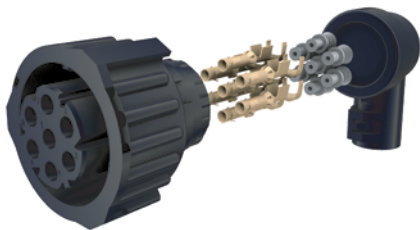
Кнопка сброса с лампой

Напряжение	Цвет	Материал	Код заказа
12	зелёный	пластик	40.PBG.12
24	зелёный	пластик	40.PBG.24



Электрические соединения

Насос MINI-MAX поставляется в комплекте с 7-полюсным электрическим разъемом A91.111327. В комплект поставки входят 3 вида резиновых колпачков для разного диаметра и для неиспользуемых контактов: **A91.111315 1.2** для кабелей сечением 2,1 мм² **A91.111314 2.2** для кабелей сечением 3 мм² **A91.111310** крышка



По запросу разъем можно заказать в комплекте с 3-проводным или 7-проводным кабелем (1 мм²) 3-х различных длин.

Трёх проводной разъем	Код заказа	7ми проводной разъем	Код заказа
кабель 5 м	40.CBL.3.05 5 M	кабель 5 м	40.CBL.7.05 5 M
кабель 10 м	40.CBL.3.10 10 M	кабель 10 м	40.CBL.7.10 10 M
кабель 15 м	40.CBL.3.15 15 M	кабель 15 м	40.CBL.7.15 15 M



Дополнительные электрические соединения

В версии с встроенным таймером можно управлять контроллером циклов питателя (если это предусмотрено в системе). В этой конфигурации вставлен второй разъем для кабеля, идущего от 3-проводного датчика питателя. Эта конфигурация также включает разъемы с кабелями разных размеров.



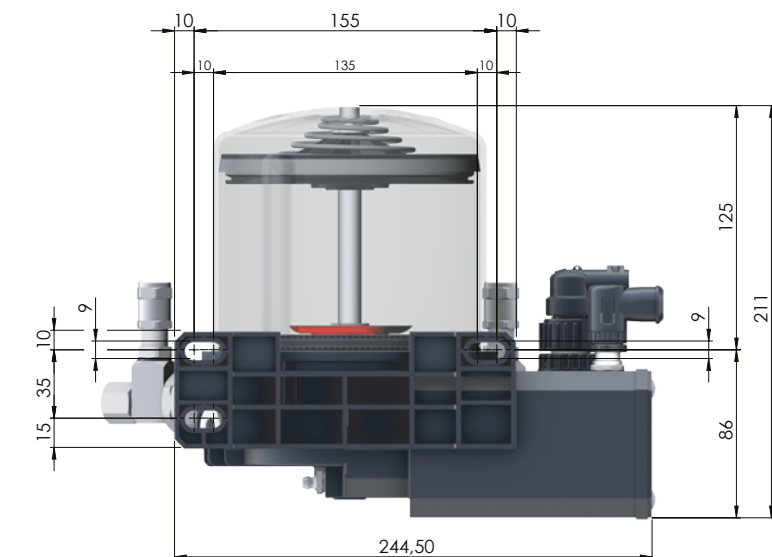
Оба соединения расположены с левой стороны станции, как показано на рисунке сбоку.

Разъем для индуктивного датчика питателя

Разъем питания сигналов тревоги и минимального уровня смазки



Габаритные размеры



загрузка резервуара

