

Общая информация

Миницилиндры являются наиболее распространенными линейными приводами благодаря их небольшим размерам. Они используются в самых различных отраслях промышленности: от пищевой и текстильной до деревообработки и производства строительных материалов. Базируясь на этих предпосылках и современных технологиях, мы разработали легкие и, в то же время, прочные миницилиндры с корпусом из технополимера, что позволило получить миницилиндры с высоким соотношением качество / цена. Цилиндры с диаметром поршня от 12 мм до 25 мм изготавливаются в соответствии с требованиями стандарта ISO 6432. Основной их особенностью является корпус (гильза и крышки), изготовленный из стеклонаполненного нейлона. Механические свойства этого материала близки к алюминию, а коррозионная стойкость многократно выше. Это позволяет использовать их там, где окружающая среда не допускает использование миницилиндров из алюминия. В этом случае для монтажа миницилиндра рекомендуется использовать крепления из нержавеющей стали, приведенные в разделе “Принадлежности для монтажа миницилиндров” (стр. 4-06/1).

Технические характеристики

Энергоноситель	Очищенный сжатый воздух с распыленным маслом или без него
Макс. рабочее давление	8 бар (0,8 МПа)
Рабочая температура	-5°C...+50°C

Применяемые материалы:

Концевые крышки	- стеклонаполненный нейлон
Гильза	- стеклонаполненный нейлон
Шток поршня	- сталь C43 с хромым покрытием (для версий без магнита в поршне) - нержавеющая сталь AISI 303 с хромым покрытием (для версий с магнитом)
Уплотнения штока	- самосмазывающийся полиуретан
Уплотнения поршня	- маслостойкий пербуна (NBR)

Применение

Миницилиндр является простым и прочным устройством, которое может работать без обслуживания десятки миллионов циклов при правильном монтаже и эксплуатации, которые описаны в «Введении к разделу «Пневмоцилиндры»». Миницилиндры спроектированы для универсального применения, и они могут монтироваться в любом положении. Монтаж миницилиндров выполняется при помощи резьбы на корпусе и различных опор и наконечников на шток, которые указаны в разделе “Принадлежности для монтажа”. Для предотвращения воздействия на шток поперечных сил или противодействия крутящему моменту, миницилиндры должны работать совместно с противоположной направляющей (стр. 4-06/1). В версии с магнитом в поршне, на цилиндр могут быть установлены бесконтактные датчики и тем самым осуществлен контроль положения поршня.

Так как пневмоцилиндры данной серии не имеют встроенного пневматического демпфирования (на поршне установлены только резиновые демпфирующие прокладки), то следует избегать ударов поршня об крышку цилиндра. Для исключения таких ударов применяйте внешние демпферы.

Миницилиндры неразборные и поэтому их ремонт невозможен.

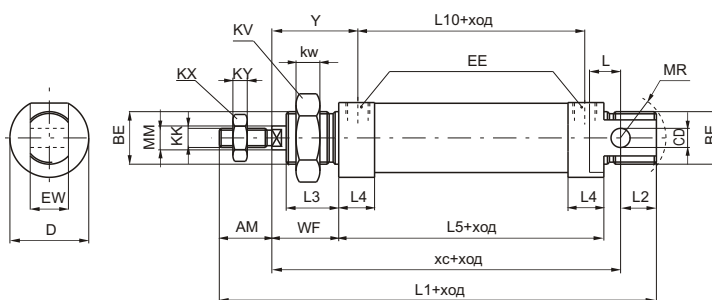
Рекомендуемые ходы:

Поршень Ø12 мм	15 - 25 - 50 - 75 - 80 - 100 - 125 - 150 - 160 - 200 мм
Поршень Ø16 мм	15 - 25 - 50 - 75 - 80 - 100 - 125 - 150 - 160 - 200 - 250 мм
Поршень Ø20 мм и Ø25 мм	15 - 25 - 50 - 75 - 80 - 100 - 125 - 150 - 160 - 200 - 250 - 300 мм

Допустимые моменты затяжки присоединительных фитингов:

Поршень Ø12 мм и Ø16 мм (резьба M5)	- максимальный момент 1 Нм
Поршень Ø20 мм и Ø25 мм (резьба G1/8")	- максимальный момент 4 Нм

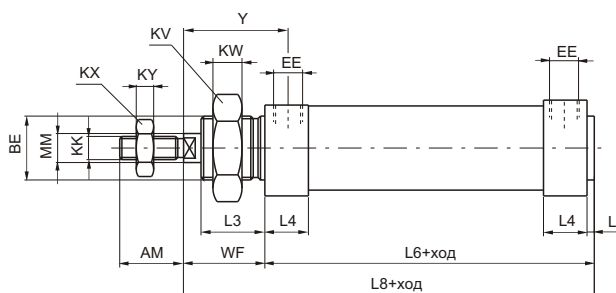
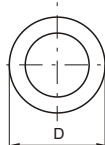
Базовое исполнение



Базовое исполнение минипневмоцилиндра полностью соответствует стандарту ISO 6432. Может использоваться с любыми типами креплений.

Код для заказа	Описание
1230.Ø.ход 1230.Ø.ход.М	Базовое исполнение Версия с магнитом в поршне и штоке из нержавеющей стали

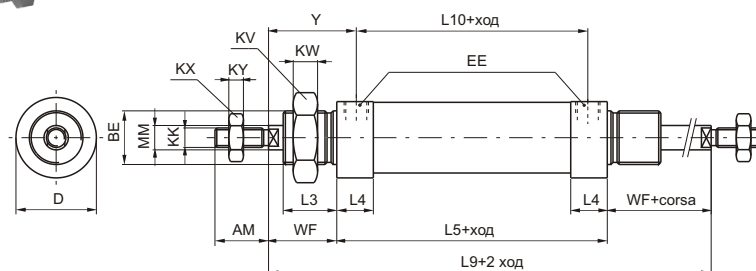
Исполнение без задней проушины



Данное исполнение получено из базового с целью уменьшения длины миницилиндра. Не включено в стандарт ISO 6432. Цилиндр не имеет задней проушины. Присоединительное отверстие в задней крышке расположено сбоку (аналогично передней крышке).

Код для заказа	Описание
1231.Ø.ход 1231.Ø.ход.М	Базовое исполнение Версия с магнитом в поршне и штоке из нержавеющей стали

Исполнение с проходным штоком

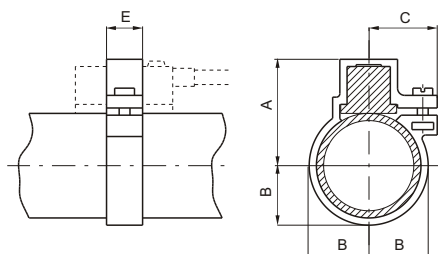


Код для заказа	Описание
1232.Ø.ход 1232.Ø.ход.М	Базовое исполнение Версия с магнитом в поршне и штоке из нержавеющей стали

Таблица размеров

	Диаметр поршня, мм			
	12	16	20	25
AM (-0,2)	16	16	20	22
BE	M16X1,5	M16X1,5	M22X1,5	M22X1,5
CD (H9)	6	6	8	8
D (h11)	19	23	28,5	31,5
EE	M5	M5	G1/8"	G1/8"
EW (d13)	12	12	16	16
KK (6g)	M6X1	M6X1	M8X1,25	M10X1,25
KV	22	22	30	30
KW	6	6	7	7
KX	10	10	13	17
KY	4	4	5	6
L	9	9	12	14
L1(±1)	105	111	130	140
L2	14	13	15	14
L3	17	17	18	22
L4	13,5	14,5	20,5	20
L5 (±1)	50	56	68	68
L6	52	58	70,5	70,5
L7	2	2	2,5	2,5
L8	74	80	94,5	98,5
L9 (±1,2)	94	100	116	124
L10 (±1)	41	45	52	52
MM (f7)	6	6	8	10
WF (±1,2)	22	22	24	28
XC (±1)	75	82	95	104
Y (±1)	26,5	27,5	32	36

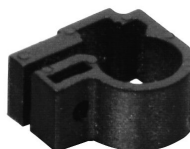
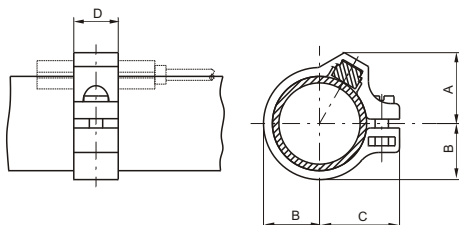
Данные скобы предназначены
для датчиков серий 1500* и RS*



Код для заказа
1260.Ø.F

Диаметр	12	16	20	25
A	23	14,5	27	29,5
B	10	10,5	14	16,5
C	15	16	17,5	19
D	10	10	10	10
Масса, г	2	3	5	7

Данные скобы предназначены
для датчиков серий 1580*



Код для заказа
1260.Ø.FS

Диаметр	12	16	20	25
A	14	15,4	17,2	19,3
B	10	12	14	16,5
C	16	18	19,5	22
D	10	10	10	10
Масса, г	2	3	5	7

Магнитные бесконтактные датчики

Технические характеристики и размеры приведены на стр. 4-33/1.