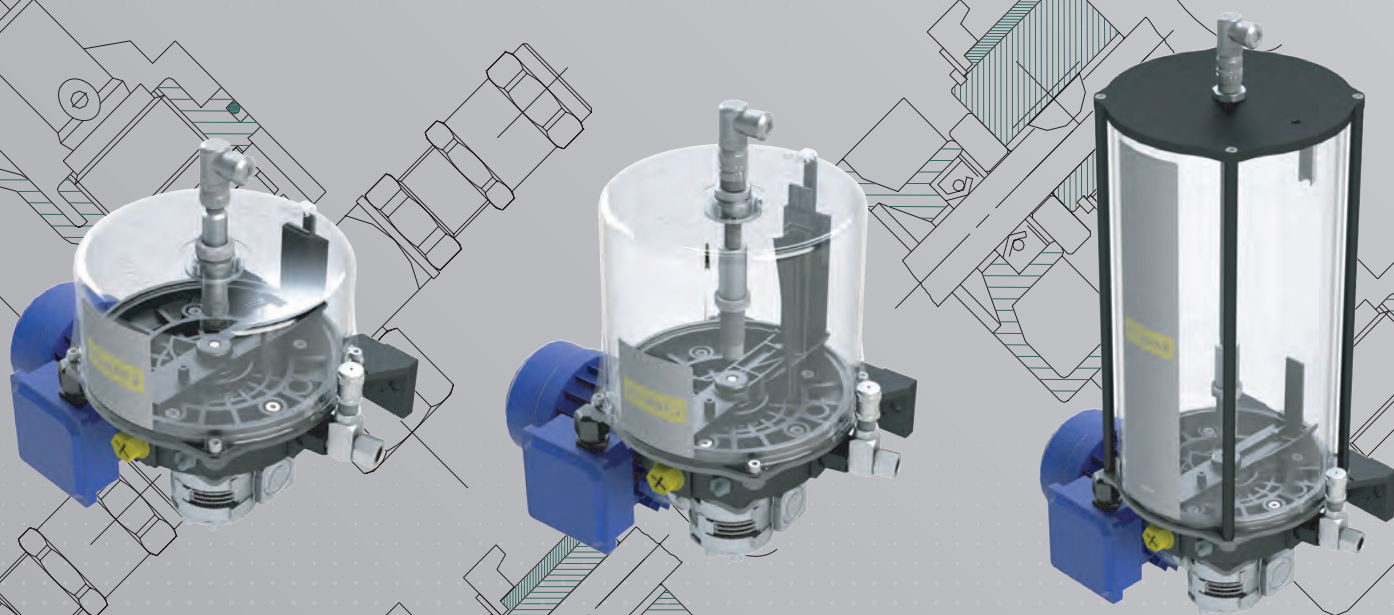


Редакция
2021



Станции смазки
для последовательных систем

PEGPEO

520 - 540 - 580

Копирование запрещено.
Компания оставляет за собой право
вносить изменения в каталог.

 ПНЕВМАКС

Содержание

Применение и описание	3	Станция смазки PEO-520	13
Технические характеристики	4	Размеры (PEO 520)	14
Резервуар	5	Станция смазки PEO-540	15
Электродвигатель	6	Размеры (PEO 540)	16
Станция смазки PEG-520	7	Станция смазки PEO-580	17
Размеры (PEG 520)	8	Размеры (PEO 580)	18
Станция смазки PEG-540	9	Качающий узел с фиксированной подачей	19
Размеры (PEG 540)	10	Принадлежности	19
Станция смазки PEG-580	11	Качающий узел с регулируемой подачей	23
Размеры (PEG 580)	12	Принадлежности	19

Применение и описание

Описание

Плунжерные станции смазки PEG/PEO 520/540/580 идеально подходят для автоматической смазки всех типов промышленных машин. При использовании вместе с питателями последовательного действия DPL, DPX и DMX, с помощью одного насоса можно смазать более 300 точек.

Технические характеристики

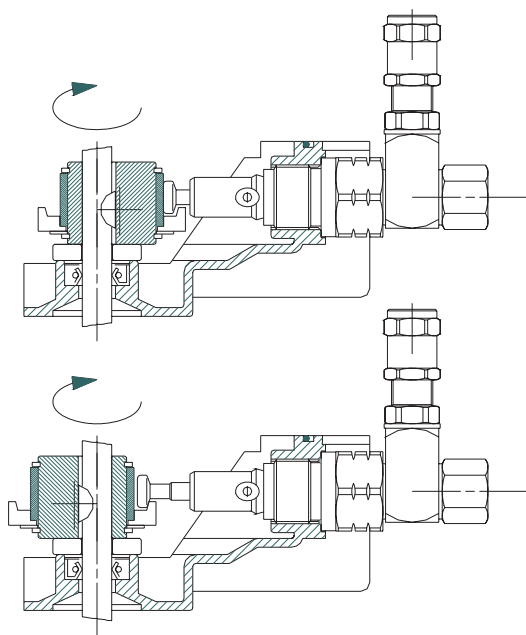
Количество выходов	от 1 до 3
Подача за цикл (качающий узел с фиксированной подачей)	0.16 см ³
Подача за цикл (качающий узел с регулируемой подачей)	0.01 - 0.16 см ³
Смазочный материал	Консистентная смазка до NLGI2; минеральные масла 50-1500 сСт
Максимальное рабочее давление	350 Бар
Объем бака	2, 4 или 8 кг
Диапазон рабочих температур	от -40 °C до +80 °C
Присоединение на выходе	Отверстие G1/4"
Электрическое реле уровня для смазки	1.5 A 250V AC – 200V DC 50 Вт резистивная нагрузка

Электрический датчик уровня для смазки

Напряжение питания	10-30V DC
Пульсация	=<10%
Ток нагрузки	=>300mA
Потребление	=<12 mA
Перепад напряжения	=<2,8V DC при максимальной нагрузке
Электрозащита	от обратной полярности и короткого замыкания
Частота активации	25 Гц
Контакт	"НО"
Температурный диапазон	-25° C до + 70° C
Степень пылевлагозащиты	IP67
Кабель	2м, 3x25мм ² серый маслостойкий ПВХ
Сертификаты	UL / CSA (по запросу)
Маркировка CE	Присутствует

Технические характеристики

Принцип действия

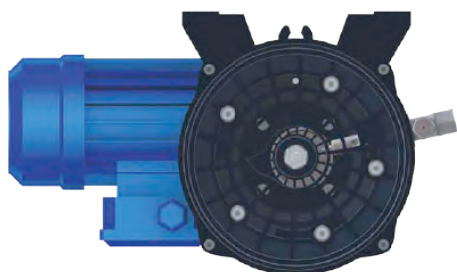


Станции смазки PEG-PEO были разработаны для прерывистой или непрерывной работы. Циклы смазки, в зависимости от области применения, можно запрограммировать с помощью внешнего ПЛК.

Станция приводится в действие мотор-редуктором с различным передаточным отношением.

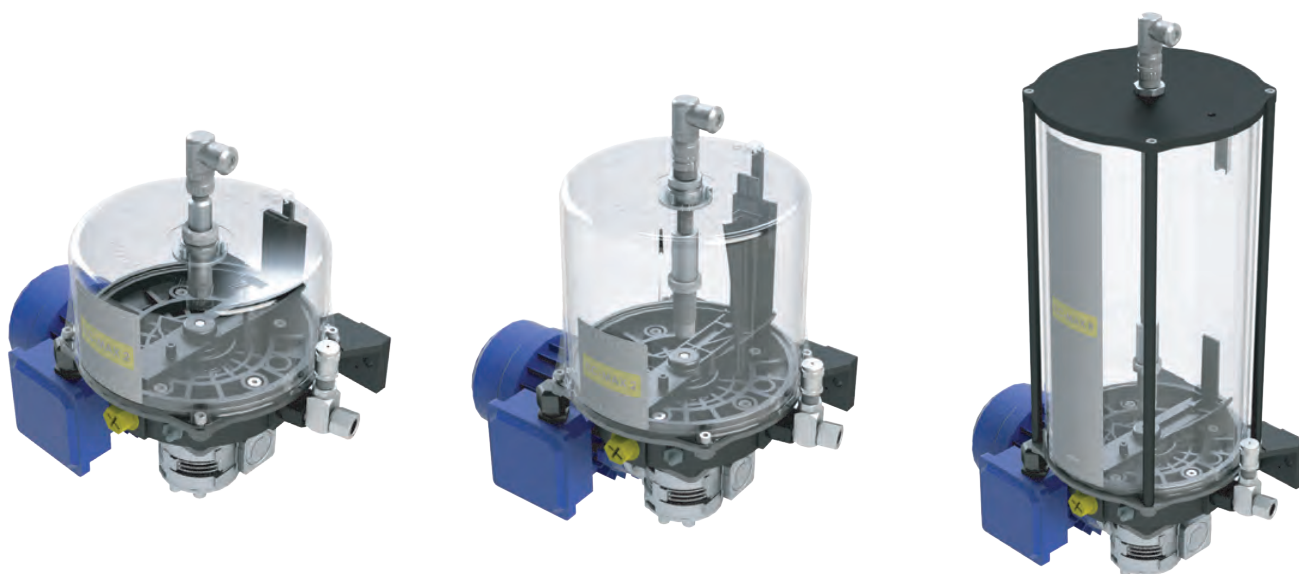
Станция смазки имеет возможность установки до 3 качающих узлов.

Каждый качающий узел оборудован предохранительным клапаном для защиты системы от возможных перегрузок. В случае, когда необходимо иметь большой расход можно объединить три выхода качающих узлов в одну линию.



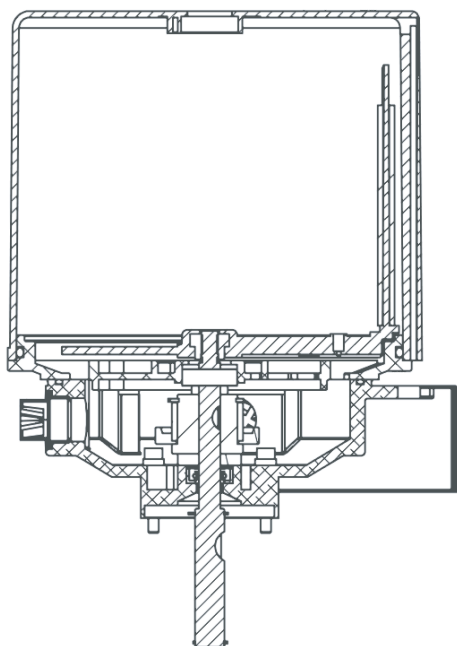
Монтаж

Станции должны быть установлены вертикально с помощью монтажного кронштейна, встроенного в корпус станции.



Бак станции смазки

Бак



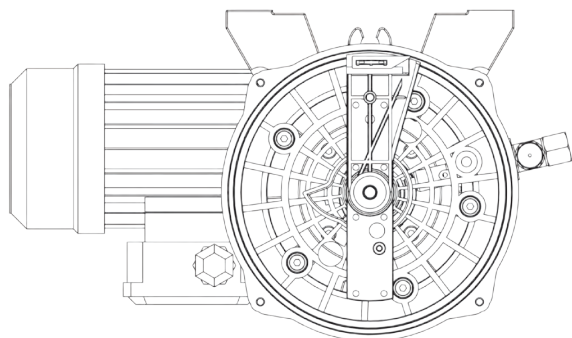
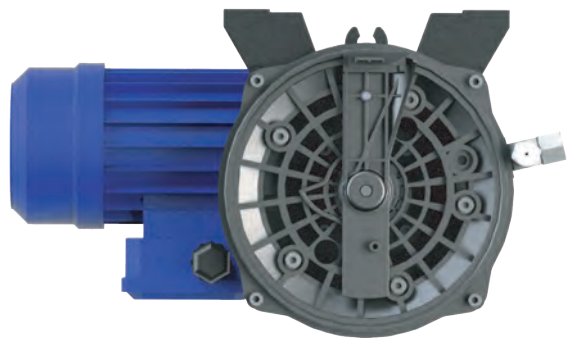
Бак выполнен из прозрачного полимера. Емкость составляет 2, 4 или 8 кг и 2,4 или 8 л. и может быть снабжен контролем уровня смазочного материала.

Максимальное рабочее давление станции смазки 350 бар.

Максимальная производительность 0,16 см³ / цикл.

Стандартная настройка предохранительного клапана - 250 бар.

В резервуаре установлена крыльчатка, которая перемешивает и загоняет смазочный материал ко дну бака, где и происходит подача смазки, в том числе смазки, имеющей консистенцию NLGI 2 и при температуре окружающей среды -30 °С. Заполнение бака должно осуществляться через пресс-маслёнку во избежание возможного попадания грязи и пузырей воздуха.



Электродвигатель

Мотор



Станции смазки серии PEG имеют стандартную конфигурацию, включающую трехфазный двигатель.

Двигатели на 115 В переменного тока, 230 В переменного тока, 50/60 Гц или на специальные напряжения доступны по запросу.

Трёхфазный двигатель

Напряжение питания	Частота	Потребление тока
220-240/380-420	50 Гц	0.64–0.74/0.37-0.46 А
254-280/440-480	60 Гц	0.64–0.74/0.37-0.46 А

Соединение треугольником

Соединение треугольником для:
220-240 В 50 Hz
254-280 В 60 Hz

Соединение звездой

Соединение звездой для:
380-420 В 50 Hz
440-480 В 60 Hz

Основные характеристики:

Мощность	90Вт
Степень пылевлагозащиты	IP55
Режим работы	Продолжительный S1
Класс изоляции	F
Исполнение двигателя	B14
Высота оси двигателя	56

Трёхфазные моторы поставляются с соединением звездой

Однофазный двигатель

Напряжение питания	Частота	Потребление тока
115 V AC	50/60 Hz	2.2 А
230 V AC	50/60 Hz	0.9 А

Вращение вентилятора
Вращение вала

Вращение вентилятора
Вращение вала

Станция смазки PEG-520

PEG-520



PEG-520 - Станция для консистентной смазки с прозрачным резервуаром на 2 кг.

Стандартная версия поставляется с одним качающим узлом, дополнительные качающие узлы необходимо заказывать отдельно.

Для заказов с однофазными двигателями 115 В переменного тока или с другими напряжениями замените значение напряжения в соответствующем коде, например, 41.2.380VR80CG (трехфазный) станет 41.2.115VR80CG (115 В переменного тока, однофазный) *.

Без электрического реле уровня

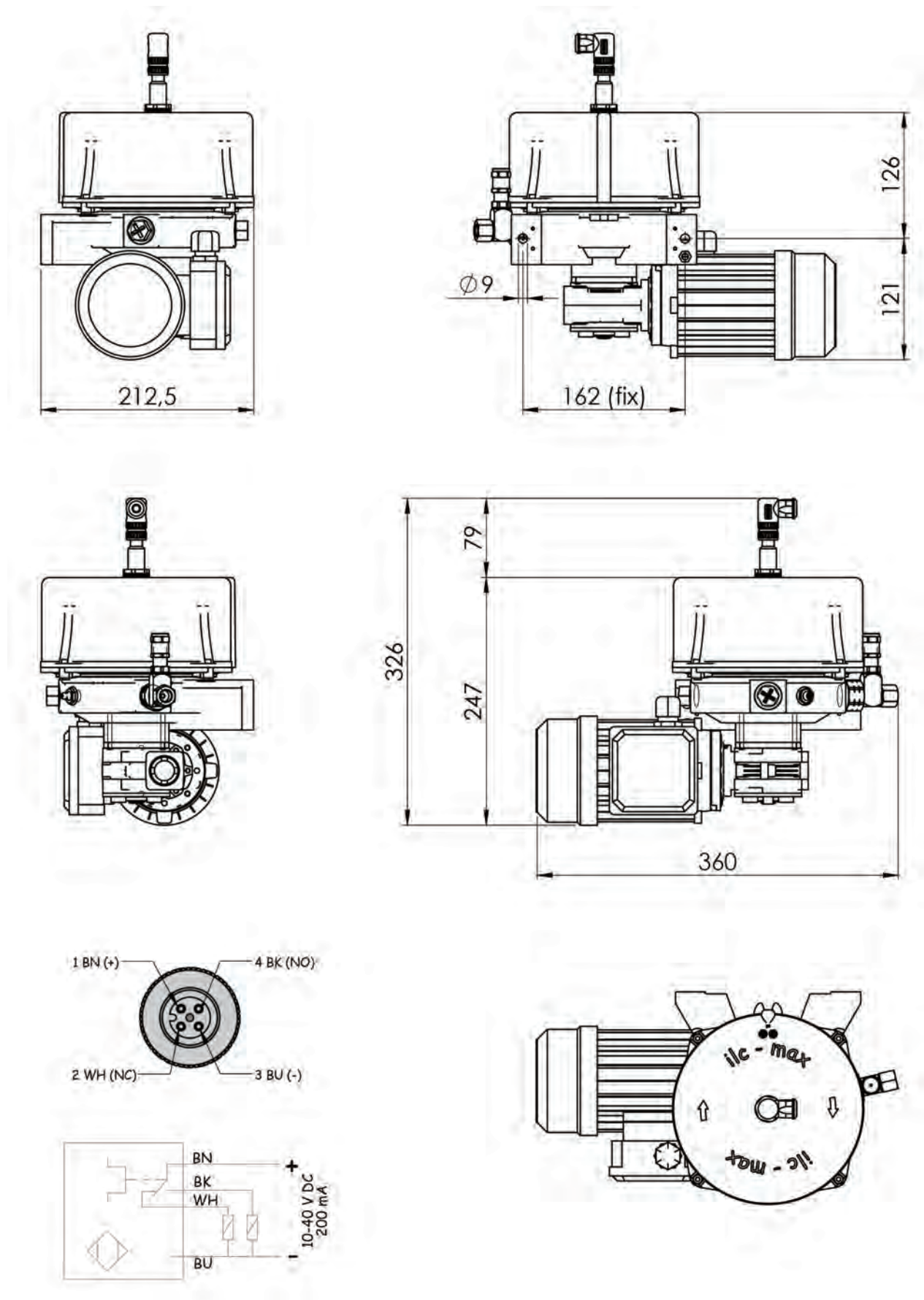
Код заказа	передаточное число редуктора	циклов/минуту при 50 Гц	циклов/минуту при 60 Гц	Регулирование подачи
41.2.380VF300G	1-30	46	55	нет
41.2.380VF500G	1-50	28	33	нет
41.2.380VF800G	1-80	17	20	нет
41.2.380VR300G	1-30	46	55	да
41.2.380VR800G	1-80	17	33	да

С электрическим реле уровня

Код заказа	передаточное число редуктора	циклов/минуту при 50 Гц	циклов/минуту при 60 Гц	Регулирование подачи
41.2.380VF30CG	1-30	46	55	нет
41.2.380VF50CG	1-50	28	33	нет
41.2.380VF80CG	1-80	17	20	нет
41.2.380VR30CG	1-30	46	55	да
41.2.380VR80CG	1-80	17	33	да

* Любые изменения в цене из-за использования двигателей, отличных от стандартных, необходимо запрашивать непосредственно в ILC

Габаритные размеры



Станция смазки PEG-540

PEG-540



PEG-540 - Станция для консистентной смазки с прозрачным резервуаром на 4 кг.

Стандартная версия поставляется с одним качающим узлом, дополнительные качающие узлы необходимо заказывать отдельно.

Для заказов с однофазными двигателями 115 В переменного тока или с другими напряжениями замените значение напряжения в соответствующем коде, например, 41.4.380VR80CG (трехфазный) станет 41.4.115VR80CG (115 В переменного тока, однофазный) *.

Без электрического реле уровня

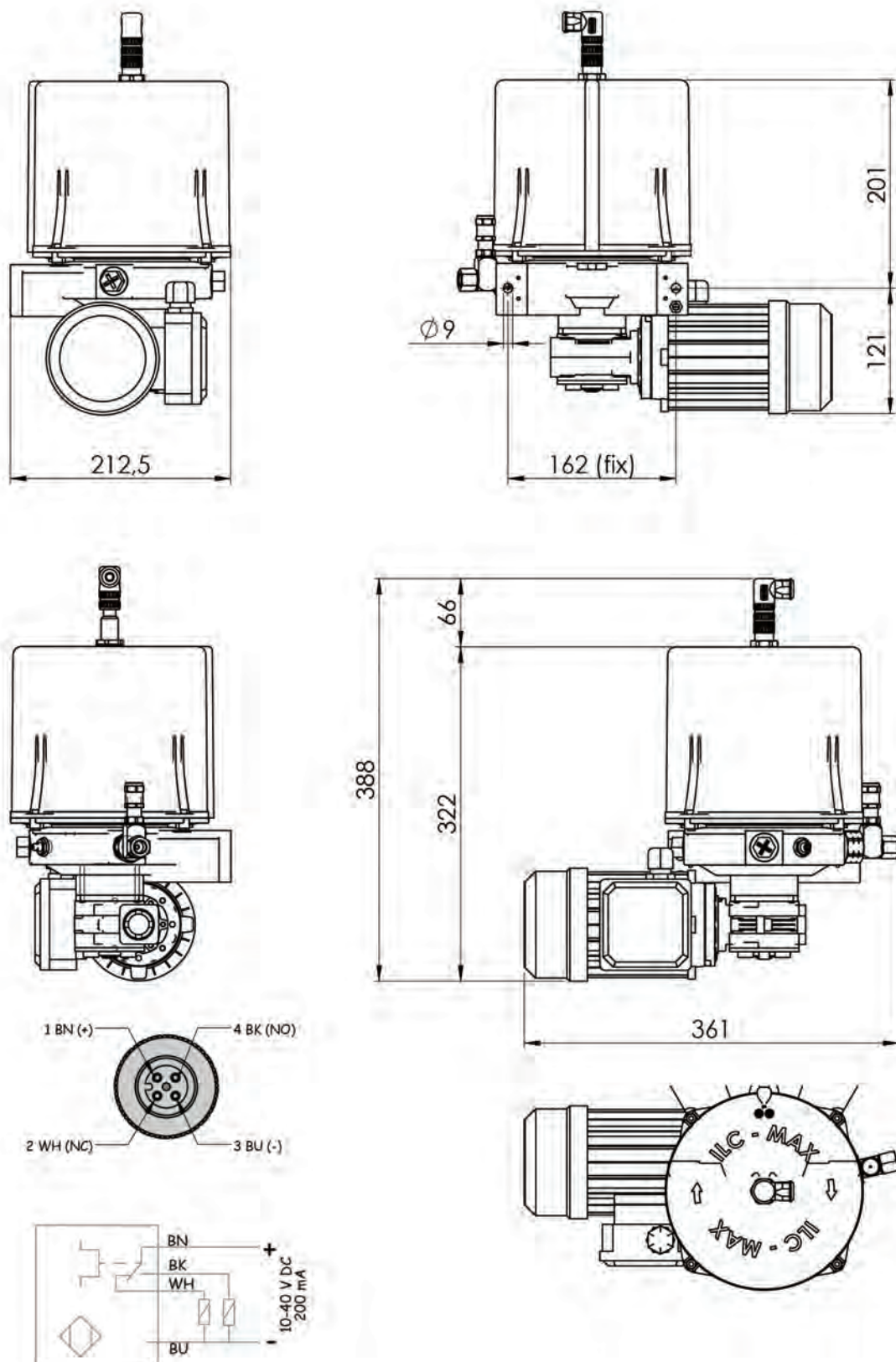
Код заказа	передаточное число редуктора	циклов/минуту при 50 Гц	циклов/минуту при 60 Гц	Регулирование подачи
41.4.380VF300G	1-30	46	55	нет
41.4.380VF500G	1-50	28	33	нет
41.4.380VF800G	1-80	17	20	нет
41.4.380VR300G	1-30	46	55	да
41.4.380VR800G	1-80	17	33	да

С электрическим реле уровня

Код заказа	передаточное число редуктора	циклов/минуту при 50 Гц	циклов/минуту при 60 Гц	Регулирование подачи
41.4.380VF30CG	1-30	46	55	нет
41.4.380VF50CG	1-50	28	33	нет
41.4.380VF80CG	1-80	17	20	нет
41.4.380VR30CG	1-30	46	55	да
41.4.380VR80CG	1-80	17	33	да

* Любые изменения в цене из-за использования двигателей, отличных от стандартных, необходимо запрашивать непосредственно в ILC

Габаритные размеры



Станция смазки PEG-580

PEG-580



PEG-580 - Станция для консистентной смазки с прозрачным резервуаром на 8 кг.

Стандартная версия поставляется с одним качающим узлом, дополнительные качающие узлы необходимо заказывать отдельно.

Для заказов с однофазными двигателями 115 В переменного тока или с другими напряжениями замените значение напряжения в соответствующем коде, например, 41.8.380VR80CG (трехфазный) станет 41.8.115VR80CG (115 В переменного тока, однофазный) *.

Без электрического реле уровня

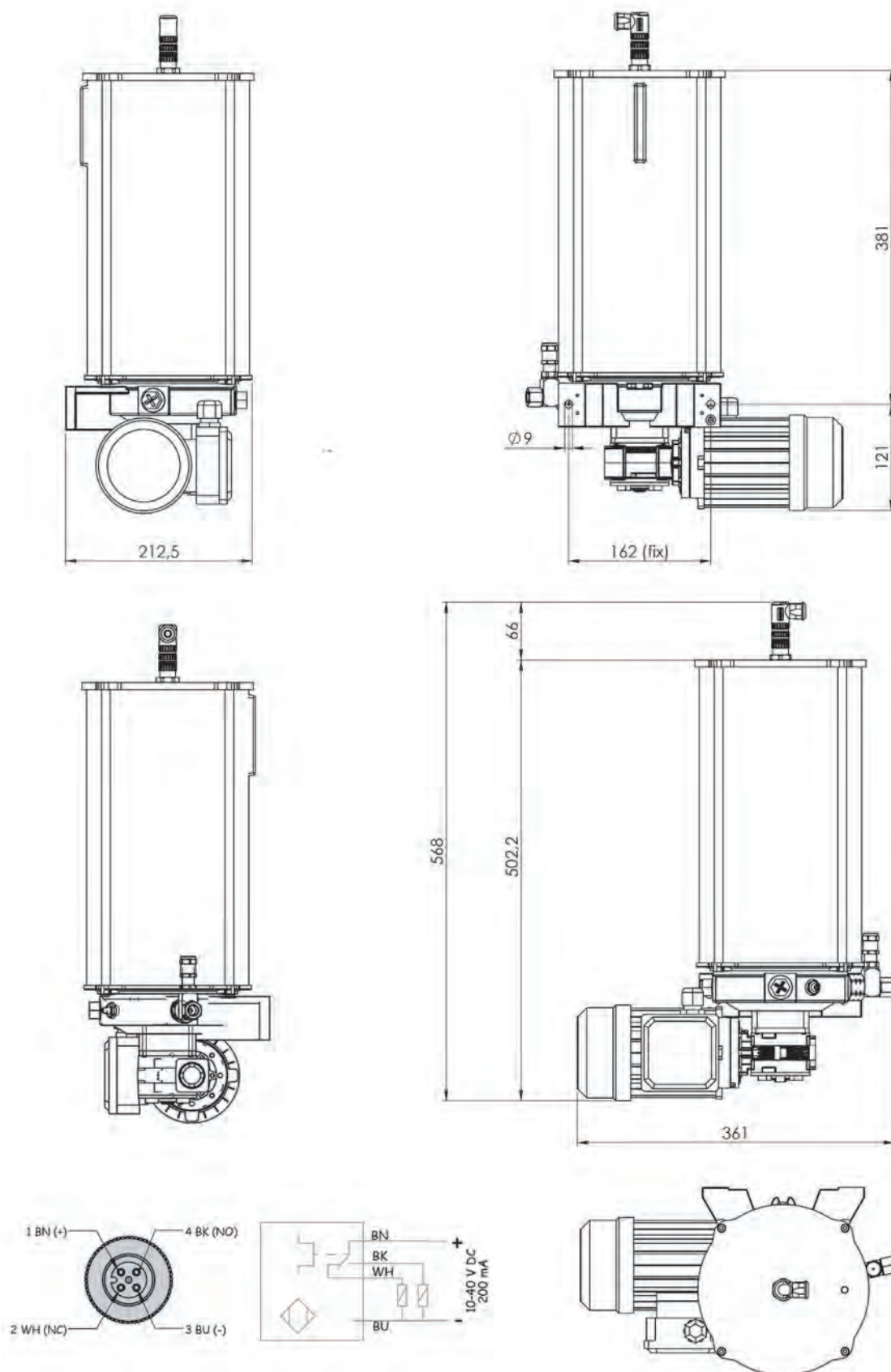
Код заказа	передаточное число редуктора	циклов/минуту при 50 Гц	циклов/минуту при 60 Гц	Регулирование подачи
41.8.380VF300G	1-30	46	55	нет
41.8.380VF500G	1-50	28	33	нет
41.8.380VF800G	1-80	17	20	нет
41.8.380VR300G	1-30	46	55	да
41.8.380VR800G	1-80	17	33	да

С электрическим реле уровня

Код заказа	передаточное число редуктора	циклов/минуту при 50 Гц	циклов/минуту при 60 Гц	Регулирование подачи
41.8.380VF30CG	1-30	46	55	нет
41.8.380VF50CG	1-50	28	33	нет
41.8.380VF80CG	1-80	17	20	нет
41.8.380VR30CG	1-30	46	55	да
41.8.380VR80CG	1-80	17	33	да

* Любые изменения в цене из-за использования двигателей, отличных от стандартных, необходимо запрашивать непосредственно в ILC

Габаритные размеры (PEG-580)



Станция смазки PEO-520

PEO-520



PEO-520 - Станция для жидкой смазки с прозрачным резервуаром на 2 кг.

Стандартная версия поставляется с одним качающим узлом, дополнительные качающие узлы необходимо заказывать отдельно.

Для заказов с однофазными двигателями 115 В переменного тока или с другими напряжениями замените значение напряжения в соответствующем коде, например, 41.2.380VR80CO (трехфазный) станет 41.2.115VR80CO (115 В переменного тока, однофазный) *.

Без электрического реле уровня

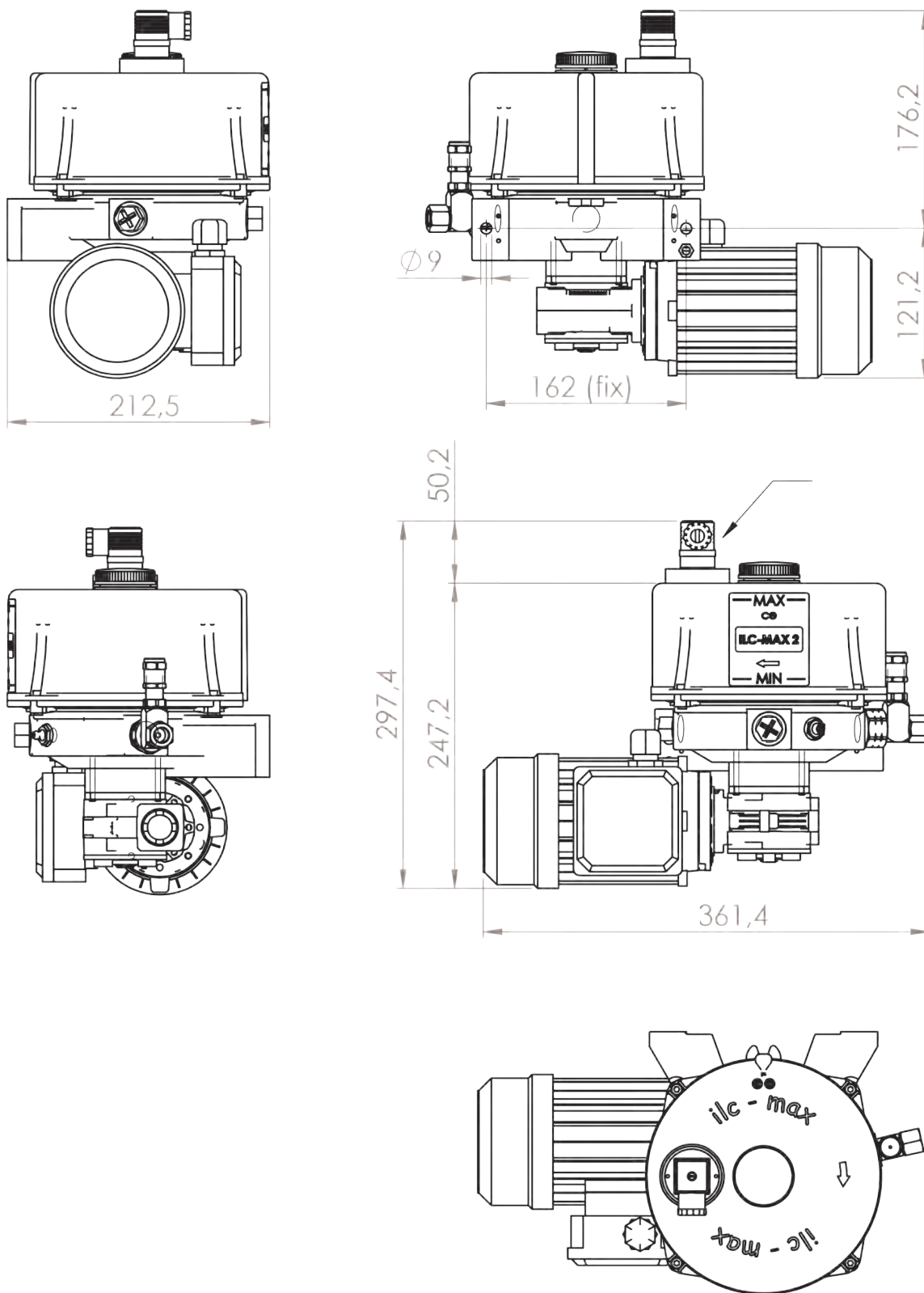
Код заказа	передаточное число редуктора	циклов/минуту при 50 Гц	циклов/минуту при 60 Гц	Регулирование подачи
41.2.380VF300O	1-30	46	55	нет
41.2.380VF500O	1-50	28	33	нет
41.2.380VF800O	1-80	17	20	нет
41.2.380VR300O	1-30	46	55	да
41.2.380VR800O	1-80	17	33	да

С электрическим реле уровня

Код заказа	передаточное число редуктора	циклов/минуту при 50 Гц	циклов/минуту при 60 Гц	Регулирование подачи
41.2.380VF30LO	1-30	46	55	нет
41.2.380VF50LO	1-50	28	33	нет
41.2.380VF80LO	1-80	17	20	нет
41.2.380VR30LO	1-30	46	55	да
41.2.380VR80LO	1-80	17	33	да

* Любые изменения в цене из-за использования двигателей, отличных от стандартных, необходимо запрашивать непосредственно в ILC

Габаритные размеры PEO-520



Станция смазки PEO-540

PEO-540



PEO-540 - Станция для жидкой смазки с прозрачным резервуаром на 4 кг.

Стандартная версия поставляется с одним качающим узлом, дополнительные качающие узлы необходимо заказывать отдельно.

Для заказов с однофазными двигателями 115 В переменного тока или с другими напряжениями замените значение напряжения в соответствующем коде, например, 41.4.380VR80CO (трехфазный) станет 41.4.115VR80CO (115 В переменного тока, однофазный) *.

Без электрического реле уровня

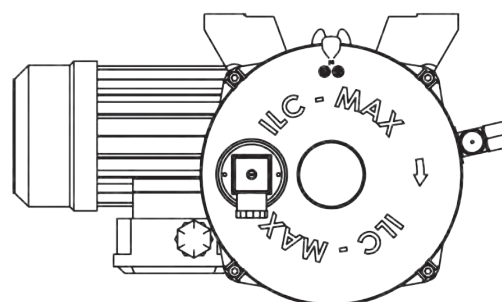
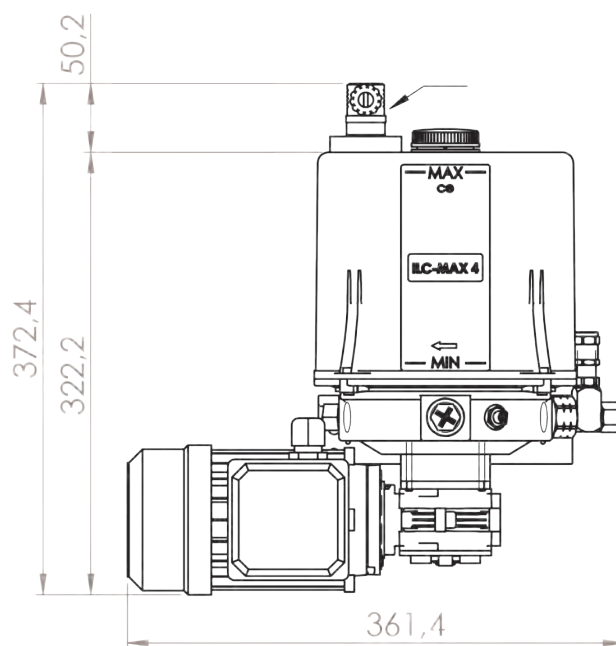
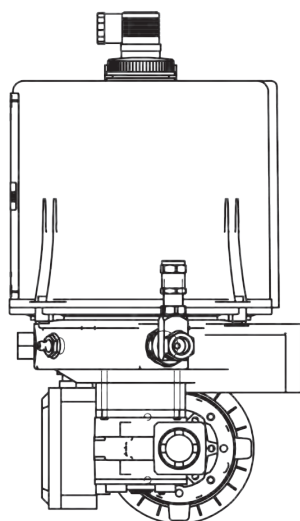
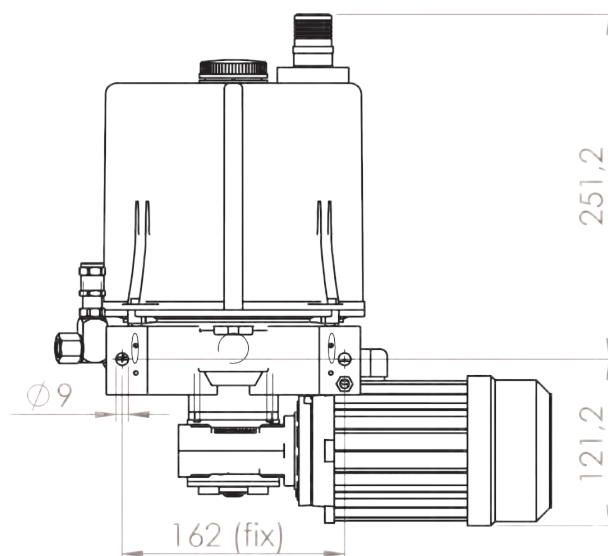
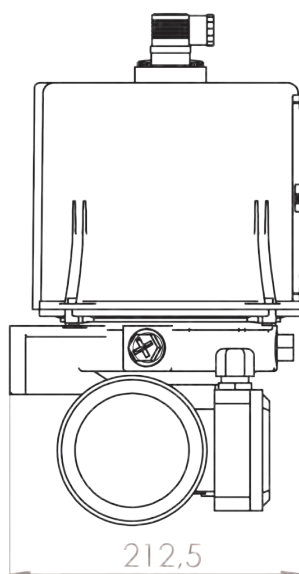
Код заказа	передаточное число редуктора	циклов/минуту при 50 Гц	циклов/минуту при 60 Гц	Регулирование подачи
41.4.380VF300O	1-30	46	55	нет
41.4.380VF500O	1-50	28	33	нет
41.4.380VF800O	1-80	17	20	нет
41.4.380VR300O	1-30	46	55	да
41.4.380VR800O	1-80	17	33	да

С электрическим реле уровня

Код заказа	передаточное число редуктора	циклов/минуту при 50 Гц	циклов/минуту при 60 Гц	Регулирование подачи
41.4.380VF30LO	1-30	46	55	нет
41.4.380VF50LO	1-50	28	33	нет
41.4.380VF80LO	1-80	17	20	нет
41.4.380VR30LO	1-30	46	55	да
41.4.380VR80LO	1-80	17	33	да

* Любые изменения в цене из-за использования двигателей, отличных от стандартных, необходимо запрашивать непосредственно в ILC

Габаритные размеры (PEO-540)



Станция смазки PEO-580

PEO-580

**PEO-580 - Станция для жидкой смазки с прозрачным резервуаром на 8 кг.**

Стандартная версия поставляется с одним качающим узлом, дополнительные качающие узлы необходимо заказывать отдельно.

Для заказов с однофазными двигателями 115 В переменного тока или с другими напряжениями замените значение напряжения в соответствующем коде, например, 41.8.380VR80CO (трехфазный) станет 41.8.115VR80CO (115 В переменного тока, однофазный) *.

Без электрического реле уровня

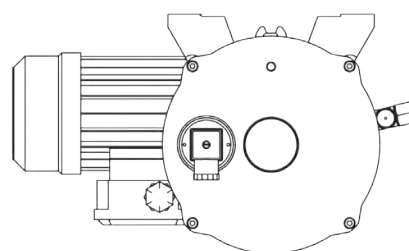
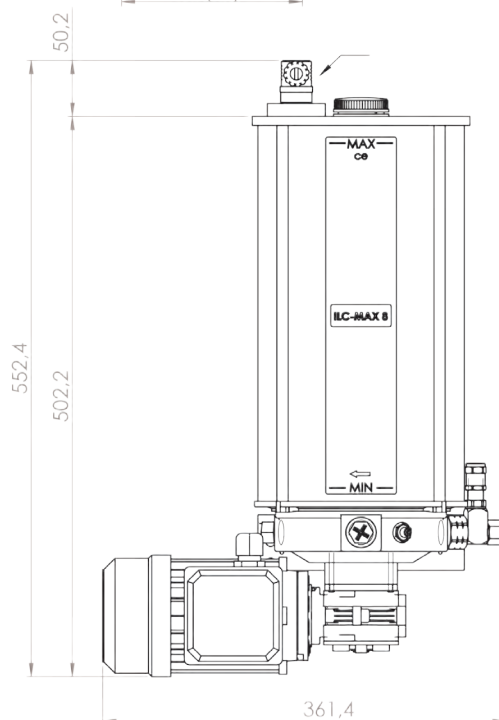
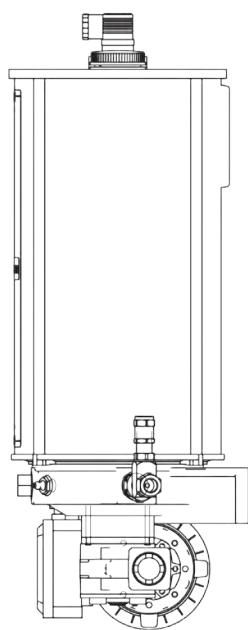
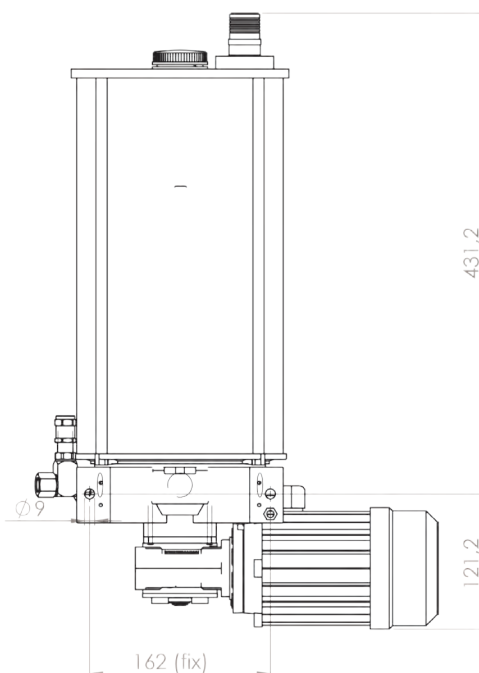
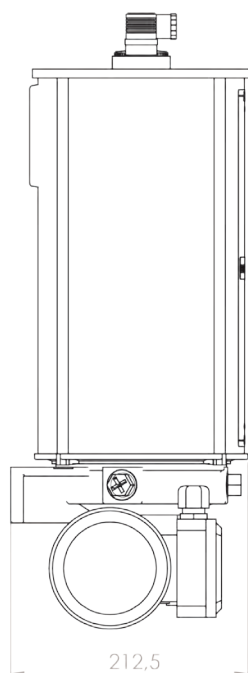
Код заказа	передаточное число редуктора	циклов/минуту при 50 Гц	циклов/минуту при 60 Гц	Регулирование подачи
41.8.380VF300O	1-30	46	55	нет
41.8.380VF500O	1-50	28	33	нет
41.8.380VF800O	1-80	17	20	нет
41.8.380VR300O	1-30	46	55	да
41.8.380VR800O	1-80	17	33	да

С электрическим реле уровня

Код заказа	передаточное число редуктора	циклов/минуту при 50 Гц	циклов/минуту при 60 Гц	Регулирование подачи
41.8.380VF30LO	1-30	46	55	нет
41.8.380VF50LO	1-50	28	33	нет
41.8.380VF80LO	1-80	17	20	нет
41.8.380VR30LO	1-30	46	55	да
41.8.380VR80LO	1-80	17	33	да

* Любые изменения в цене из-за использования двигателей, отличных от стандартных, необходимо запрашивать непосредственно в ILC

Габаритные размеры (PEO-580)



Качающий узел с фиксированной подачей

Фильтр смазки на входе

07.270.0



Чтобы предотвратить попадание примесей во время заполнения бака, мы рекомендуем устанавливать входные фильтры непосредственно на корпус насоса, открутив игольчатый смазочный ниппель.

Элемент	Код
Комплектный фильтр	07.270.0
Сетчатый картридж	A93.086020
Тавотница 1/8"	A70.078422

Качающий узел с фиксированной подачей

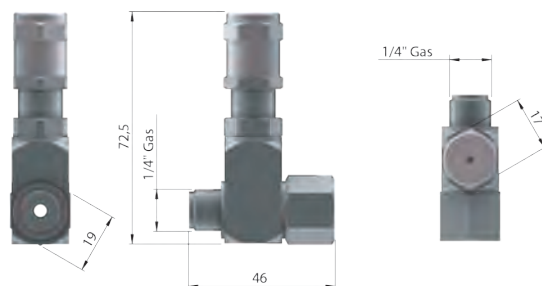
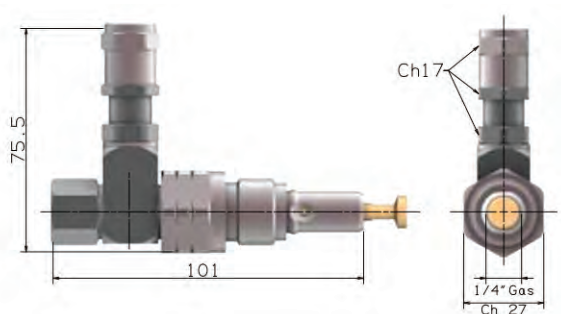
90.900.0



Все станции смазки серии РЕГ можно оснастить 2-м и 3-м качающими узлами, их можно использовать для прокладки дополнительных напорных линий, либо объединить все выходы в одну линию для достижения большего расхода. Напорное соединение было выполнено с помощью регулируемого шарнира на 360 ° (для позиционирования в пространстве) с регулируемым предохранительным клапаном, для защиты системы от возможных перегрузок.



Элемент	Код
Комплектный узел	90.900.0
Качающий узел	A70.093245
Предохранительный клапан	A68.075011



Качающий узел с фиксированной подачей

Блок подачи смазки

40.BMI.01

Манометр-тавотница

Блок устанавливается на выходе из качающего узла для проверки рабочего давления в системе и заполнения системы смазочным материалом.



Элемент	Код
Узел в сборе	40.BMI.01
Тавотница 1/4"	39.000.3
Манометр 0-400 Бар	46.600.0

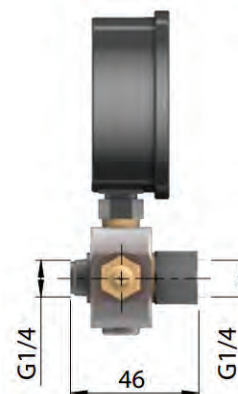
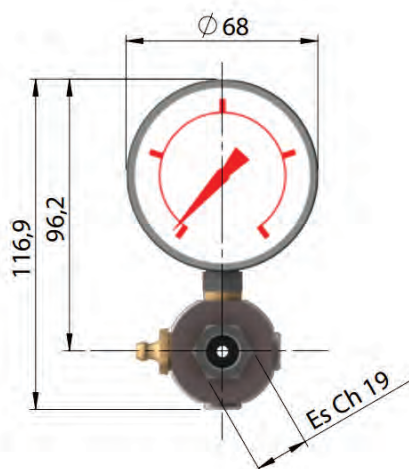
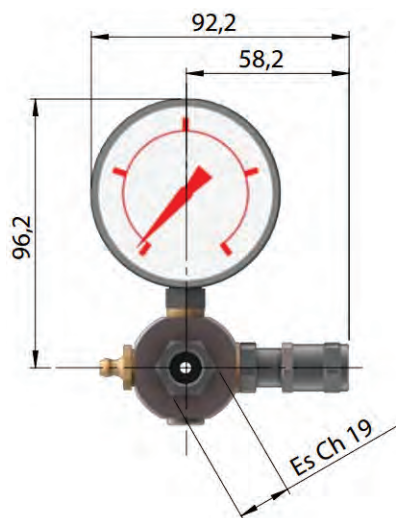
40.BMI.02

Манометр-предохранительный клапан-тавотница

Блок устанавливается на выходе из качающего узла для проверки рабочего давления в системе и заполнения системы смазочным материалом. Предохранительный клапан защищает от избыточного давления.



Элемент	Код
Узел в сборе	40.BMI.02
Тавотница 1/4"	39.000.3
Манометр 0-400 Бар	46.600.0
Предохранительный клапан	A68.075011



Качающий узел с фиксированной подачей

Блок подачи

40.BM.I.03



Манометр-электромеханический датчик-тавотница

Блок устанавливается на выходе из качающего узла для проверки рабочего давления в системе и заполнения системы смазочным материалом. Предохранительный клапан защищает от избыточного давления, а электромеханический датчик срабатывает в случае высокого давления в магистрали.

Элемент	Код
Узел в сборе	40.BM.I.03
Тавотница 1/4"	39.000.3
Манометр 0-400 Бар	46.600.0
Предохранительный клапан	A68.075011
Электромеханический датчик	09.713.7

Технические характеристики

Напряжение	230 V AC - 250 DC
Мощность	40 W
Потребление тока	1 A

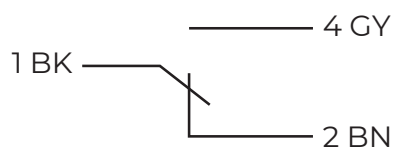
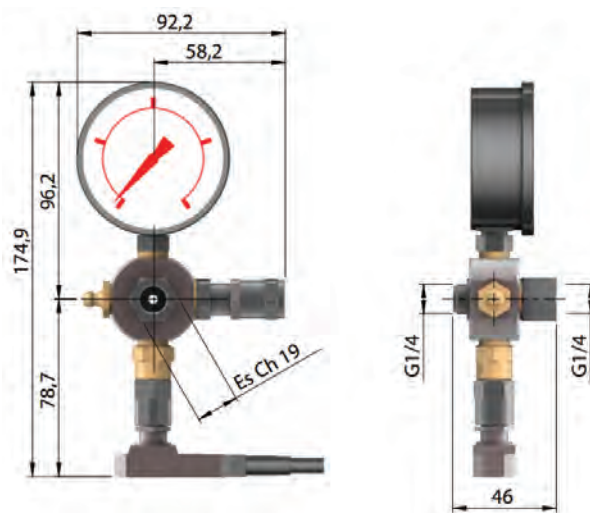


Схема подключения



Качающий узел с фиксированной подачей

Блок подачи

40.BMI.04



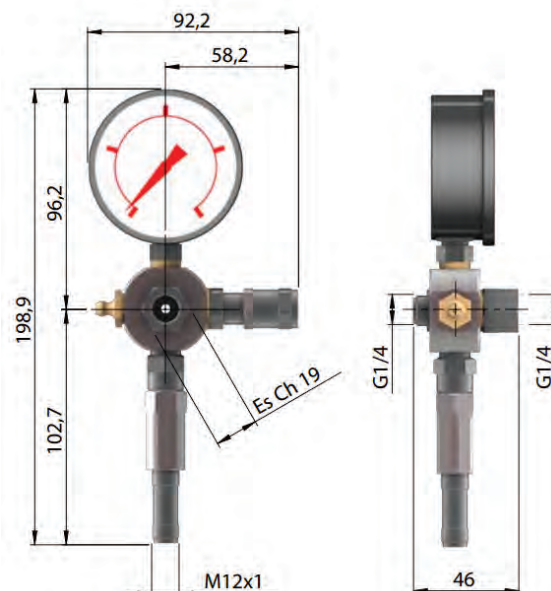
Манометр-электронный датчик-тавотница

Блок устанавливается на выходе из качающего узла для проверки рабочего давления в системе и заполнения системы смазочным материалом. Предохранительный клапан защищает от избыточного давления, а электронный датчик срабатывает в случае высокого давления в магистрали.

Элемент	Код
Узел в сборе	40.BMI.04
Тавотница 1/4"	39.000.3
Манометр 0-400 Бар	46.600.0
Предохранительный клапан (250 bar)	09.712.7
Индуктивный датчик (250 бар)	A68.075011

Технические характеристики датчика

Напряжение	6 - 30 V DC
Выходной ток	макс. 200 мА
Ток	< 12 мА
Температурный диапазон	-25° C +70° C
Степень пылевлагозащиты	IP67
Материал корпуса	Нержавеющая сталь



Качающий узел с регулируемой подачей подачи

Качающий узел с регулируемой подачей

90.900.3



90.900.3



90.900.4

Качающий узел оснащен двумя дополнительными выходными отверстиями 1/4" G, используемыми для установки принадлежностей.

Код 90.900.3 для качающего узла в комплекте с предохранительным клапаном. Качающий узел 90.900.4 без предохранительного клапана. Чтобы добавить внешний предохранительный клапан, код заказа 068.075011.

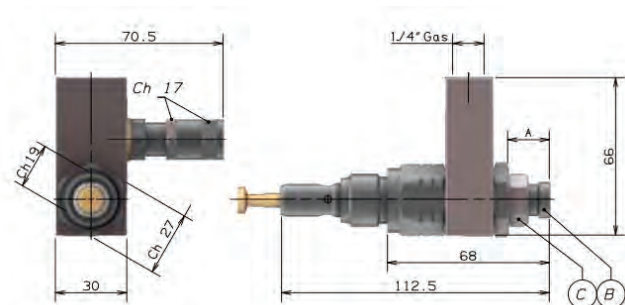
Элемент	Код
Узел в сборе	90.900.3
Качающий узел	90.900.4
Предохранительный клапан	A68.075011

Чтобы изменить номинальный расход качающего узла, необходимо ослабить контргайку (C) и повернуть регулировочный винт (B) по часовой стрелке и против часовой стрелки соответственно, чтобы уменьшить или увеличить количество подаваемой смазки.

После того, как вы установили желаемое значение, чрезвычайно важно снова затянуть стопорную гайку (C).



068.075011



A	подача за цикл (см ³)	подача за цикл (%)
23,6	0,16 cc	100%
22,5	0,12 cc	75%
21	0,08	50%
19,5	0,04	25%
18,5	0,01	6%
17,5	0,00	0%

Важно! Размер а не должен превышать 23,6 мм

Качающий узел с регулируемой подачей подачи

Блок подачи

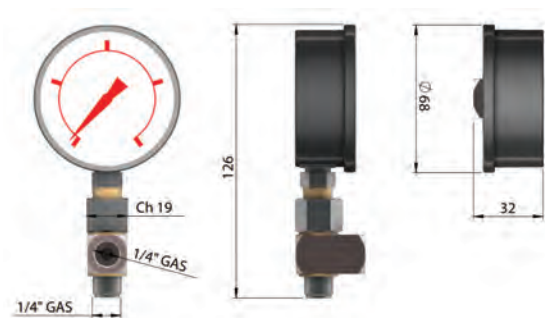
A70.093523



Манометр

Блок устанавливается на выходе из качающего узла для проверки рабочего давления в системе с помощью манометра.

Элемент	Код
Узел в сборе	A70.093523
Манометр	46.600.6



Блок подачи

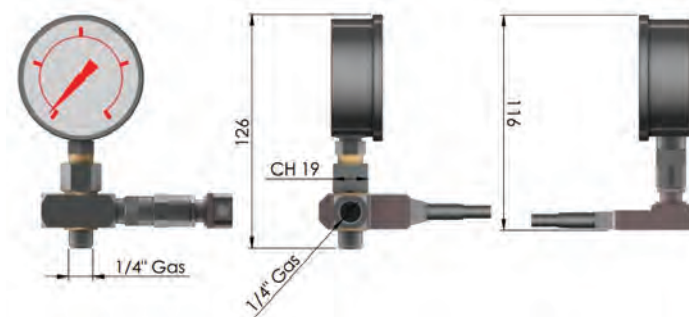
A70.093525



Манометр-электромеханический датчик

Блок устанавливается на выходе из качающего узла для проверки рабочего давления в системе с помощью манометра, а также оснащен электромеханическим датчиком для проверки высокого давления в магистрали.

Элемент	Код
Узел в сборе	A70.093525
Манометр	46.600.6
Электромеханический датчик (250бар)	09.713.7



1 BK — 4 GY
2 BN
1A 230B AC - 250B DC 40 Вт
Схема подключения

Качающий узел с регулируемой подачей подачи

Блок подачи

A70.093524



Манометр-электронный датчик

Блок устанавливается на выходе из качающего узла для проверки рабочего давления в системе с помощью манометра, а также оснащен электронным датчиком для проверки высокого давления в магистрали

Элемент	Код
Узел в сборе	A70.093524
Манометр 0-400 bar	46.600.0
Индуктивный сенсор	09.712.7

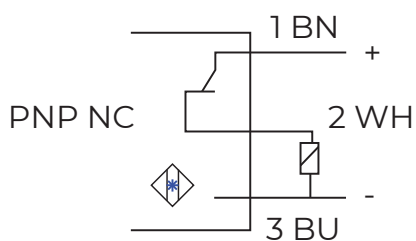
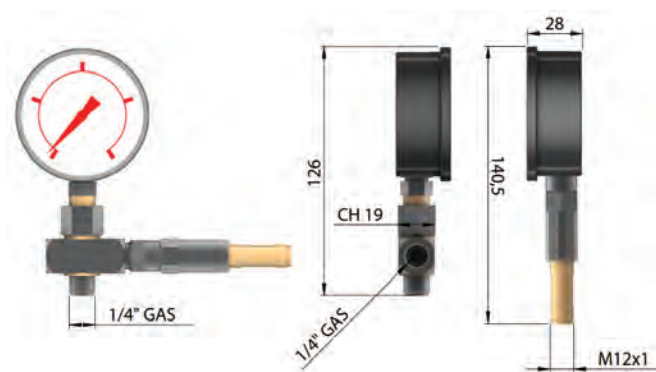


Схема подключения

Технические характеристики датчика

Напряжение	6 - 30 V DC
Выходной ток	макс. 200 мА
Ток	< 12 мА
Температурный диапазон	-25° C +70° C
Степень пылевлагозащиты	IP67
Материал корпуса	Нерж. сталь

Качающий узел с регулируемой подачей подачи

Блок подачи

A70.093543



Двустороннее соединение G1/4" с электронным датчиком высокого давления 250 бар

Соединение оснащено электронным датчиком для контроля высокого давления в линии подачи

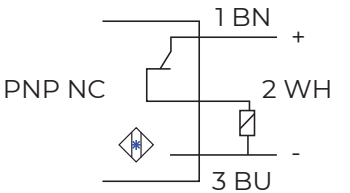


Схема подключения

Элемент	Код
Узел в сборе	A70093543
Индуктивный датчик	09.712.7

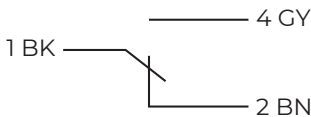
Двустороннее соединение G1/4"

A70.093544



Двустороннее соединение G1/4" с электромеханическим датчиком высокого давления 250 бар

Соединение оснащено электромеханическим датчиком для контроля высокого давления в линии подачи



1A 230В AC - 250В DC 40 Вт
Схема подключения

Элемент	Код
Узел в сборе	A70.093544
Электромеханический датчик	09.713.7