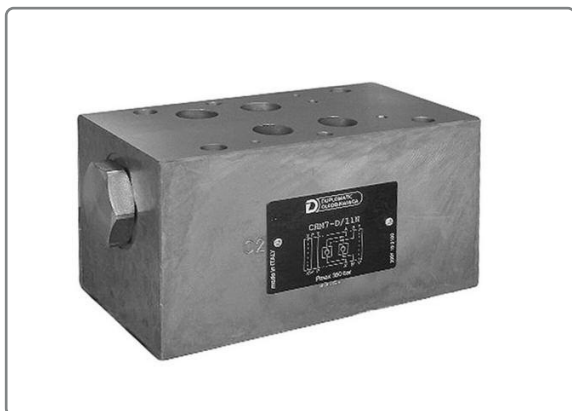


CHM7 обратный клапан с пилотным управлением (гидрозамок)

Серия 11



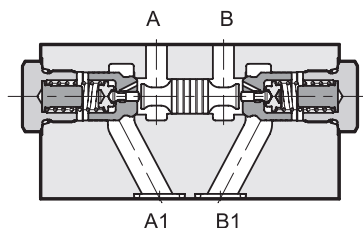
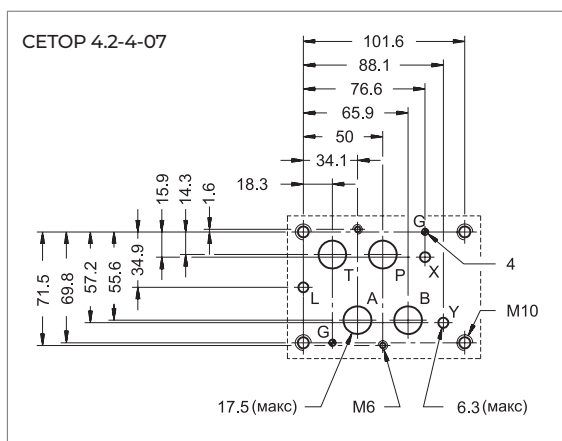
Модульное исполнение CETOP 07

p макс 350 бар
Q макс 300 л/мин

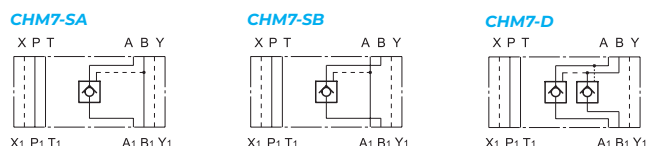
Принцип действия

- Этот клапан является обратным клапаном с гидравлическим управлением, закрывающей пружиной и конусом на краевых уплотнениях, монтажная поверхность соответствует стандартам CETOP и ISO.
- Использование этого клапана позволяет:
 - перекрывать поток в одном из направлений;
 - подавать поток в этом же направлении, если клапан открыт давлением управления из параллельного канала;
 - свободно пропускать поток в других каналах.
- Клапаны CHM7 всегда монтируются ниже по потоку относительно электромагнитных распределителей типа DSP7 и могут быть смонтированы со всеми остальными клапанами CETOP 07.

Монтажная поверхность



Обозначение на гидравлических схемах



Технические характеристики

(для минерального масла вязкостью 36 сСт при 50°C)

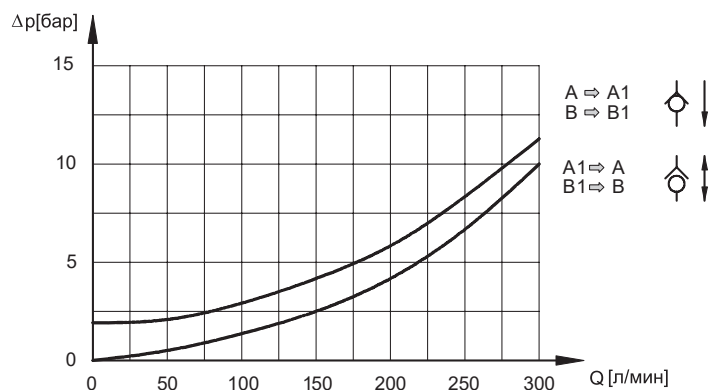
Максимальное рабочее давление	бар	350
Максимальный расход	л/мин	300
Отношение давлений основного канала и канала управления		13:1
Давление открытия	бар	2
Диапазон температур окружающей среды	°C	-20 ... +60
Диапазон температур рабочей жидкости	°C	-20 ... +80
Диапазон вязкости рабочей жидкости	сСт	10 ... 400
Допустимая степень загрязнения рабочей жидкости		класс 20/18/15 по ISO 4406:1999
Рекомендуемая вязкость рабочей жидкости	сСт	25
Масса: CHM-S*	кг	7,6
CHM-D		7,7

1. Идентификационный код



Пример кода для заказа: CHM7-D/11N - Клапан обратный с пилотным управлением модульный (гидрозамок), CETOP 07, рабочее давление 350Бар, расход 300л/мин, гидрозамки на магистралях А и В.

2. Диаграммы характеристик (значения получены для вязкости 36 сантистокс (сСт) при 50°C)



3. Гидравлические жидкости

Используйте гидравлические жидкости на основе минеральных масел типа HL или HM в соответствии со стандартом ISO 6743-4. Для этих жидкостей используйте уплотнения NBR.

Для жидкостей типа HFD-R (фосфатных эфиров) используйте уплотнения FPM (код V).

По поводу использования других типов жидкостей, таких, как HFA, HFB, HFC, проконсультируйтесь с нашим отделом технической поддержки.

Использование жидкостей при температуре выше 80°C ведёт к ускоренному ухудшению их качества и характеристик уплотнений. Жидкость должна сохранять свои физические и химические свойства.

4. Габаритные и монтажные размеры

размеры в мм

